Verzeichnis der abgedruckten Normen und Merkblätter – nach aufsteigenden Nummern

Nummer	Ausgabe	Titel	Abschnitt
DIN			
DIN 2302	2018-03	Schweißzusätze – Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen in nasser Überdruckumgebung – Einteilung	3.8
DIN 4873	2024-03	Zerstörungsfreie Prüfung – Zertifizierung von Personal der zerstörungsfreien Prüfung im Bauwesen (ZfPBau)	3.4
DIN 32516	2022-09	Thermisches Schneiden – Thermische Schneidbarkeit metallischer Bauteile – Allgemeine Grundlagen und Begriffe	3.3
DIN 32520	2016-04	Graphische Symbole für die Schweißtechnik – Bildzeichen für Lichtbogenschmelzschweißen	3.2
DIN 54186	2022-09	Zerstörungsfreie Prüfung – Prüfung von Laserstrahlschweißverbindungen mit aktiver Thermografie	3.11
DIN-Fachbericht 150	2007-06	Qualifizierung von Prüfpersonal der zerstörenden Werkstoffprüfung	3.4
DIN-Fachbericht ISO/TR 581	2007-04	Schweißbarkeit – Metallische Werkstoffe – Allgemeine Grundlagen; Deutsche Fassung ISO/TR 581:2005	3.2
DIN-Fachbericht CEN/TR 14599	2005-08	Begriffe und Definitionen zum Schweißen in Verbindung mit EN 1792; Dreisprachige Fassung CEN/TR 14599:2005	3.2
DIN-Fachbericht CEN/TR 15235	2006-11	Schweißen – Verfahren zur Beurteilung von Unregelmäßigkeiten bei metallischen Bauteilen; Deutsche Fassung CEN/TR 15235:2005	3.3
DIN/TS 35235	2021-05	Nachhaltigkeit in der Schweißtechnik – Ökobilanzierung von Schweißverfahren – Anleitung und Beispiele	3.1
DIN/TS 35807	2020-08	Leitfaden zur Lebenswegbetrachtung nach DIN EN ISO 14001:2015-11	3.1
DIN EN			
DIN EN 287-6	2018-07	Prüfung von Schweißern – Schmelzschweißen – Teil 6: Gusseisen; Deutsche Fassung EN 287-6:2018	3.4
DIN EN 348	1992-11	Schutzkleidung; Prüfverfahren – Verhaltensbestimmung von Materialien bei Einwirkung von kleinen Spritzern geschmolzenen Metalls; Deutsche Fassung EN 348:1992	3.13.1
DIN EN 407	2020-06	Schutzhandschuhe und andere Handschutzausrüstung gegen thermische Risiken (Hitze und/oder Feuer); Deutsche Fassung EN 407:2020	3.13.1

Nummer	Ausgabe	Titel	Abschnitt
DIN EN 1011-1	2009-07	Schweißen – Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teil 1: Allgemeine Anleitungen für das Lichtbogenschweißen; Deutsche Fassung EN 1011-1:2009	3.7
DIN EN 1011-2	2001-05	Schweißen – Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teil 2: Lichtbogenschweißen von ferritischen Stählen; Deutsche Fassung EN 1011-2:2001	3.7
Warnvermerk DIN EN 1011-2	2018-06	Warnvermerk DIN EN 1011-2	3.7
DIN EN 1011-3	2019-06	Schweißen – Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teil 3: Lichtbogenschweißen von nichtrostenden Stählen; Deutsche Fassung EN 1011-3:2018	3.7
DIN EN 1011-4	2001-02	Schweißen – Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teil 4: Lichtbogenschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen; Deutsche Fassung EN 1011-4:2000	3.7
Warnvermerk DIN EN 1011-4	2018-06	Warnvermerk DIN EN 1011-4	3.7
DIN EN 1011-5	2003-10	Schweißen – Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teil 5: Schweißen von plattierten Stählen; Deutsche Fassung EN 1011-5:2003	3.7
DIN EN 1011-6	2019-04	Schweißen – Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teil 6: Laserstrahlschweißen; Deutsche Fassung EN 1011-6:2018	3.7
DIN EN 1011-7	2004-10	Schweißen – Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teil 7: Elektronenstrahlschweißen; Deutsche Fassung EN 1011-7:2004	3.7
DIN EN 1011-8	2018-07	Schweißen – Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teil 8: Schweißen von Gusseisen; Deutsche Fassung EN 1011-8:2018	3.7
DIN EN 1090-1	2012-02	Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken – Teil 1: Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile; Deutsche Fassung EN 1090-1:2009 + A1:2011	3.1
DIN EN 1090-2	2024-09	Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken – Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken; Deutsche Fassung EN 1090-2:2018+A1:2024	3.1
DIN EN 1090-3	2019-07	Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken – Teil 3: Technische Regeln für die Ausführung von Aluminiumtragwerken; Deutsche Fassung EN 1090-3:2019	3.1

Nummer	Ausgabe	Titel	Abschnitt
DIN EN 1708-1	2010-05	Schweißen – Verbindungselemente beim Schweißen von Stahl – Teil 1: Druckbeanspruchte Bauteile; Deutsche Fassung EN 1708-1:2010	3.3
DIN EN 1708-2	2019-06	Schweißen – Grundlegende Angaben zu Schweißverbindungen an Stahl – Teil 2: Nicht innendruckbeanspruchte Bauteile; Deutsche Fassung EN 1708-2:2018	3.3
DIN EN 1708-3	2012-05	Schweißen – Verbindungselemente beim Schweißen von Stahl – Teil 3: Plattierungen, Pufferungen, Auskleidungen druckbeanspruchter Bauteile; Deutsche Fassung EN 1708-3:2012	3.3
DIN EN 10025-2	2019-10	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle; Deutsche Fassung EN 10025-2:2019	3.1
DIN EN 10025-4	2023-02	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 4: Technische Lieferbedingungen für thermomechanisch gewalzte schweißgeeignete Feinkornbaustähle; Deutsche Fassung EN 10025-4:2019+A1:2022	3.1
DIN EN 10204	2005-01	Metallische Erzeugnisse – Arten von Prüfbescheinigungen; Deutsche Fassung EN 10204:2004	3.1
DIN EN 12074	2000-07	Schweißzusätze – Qualitätsanforderungen für die Herstellung, die Lieferung und den Vertrieb von Zusätzen für das Schweißen und verwandte Verfahren; Deutsche Fassung EN 12074:2000	3.8
DIN EN 12477	2005-09	Schutzhandschuhe für Schweißer; Deutsche Fassung EN 12477:2001 + A1:2005	3.13.1
DIN EN 12732	2022-01	Gasinfrastruktur – Schweißen an Rohrleitungen aus Stahl – Funktionale Anforderungen; Deutsche Fassung EN 12732:2021	3.3
DIN EN 13479	2017-10	Schweißzusätze – Allgemeine Produktnorm für Zusätze und Pulver zum Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen; Deutsche Fassung EN 13479:2017	3.8
DIN EN 14532-1	2005-02	Schweißzusätze – Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen – Teil 1: Grundprüfungen und Konformitätsbewertung von Schweißzusätzen für Stahl, Nickel und Nickellegierungen; Deutsche Fassung EN 14532-1:2004	3.8
DIN EN 14532-2	2005-02	Schweißzusätze – Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen – Teil 2: Ergänzende Prüfungen und Konformitätsbewertung von Schweißzusätzen für Stahl, Nickel und Nickellegierungen; Deutsche Fassung EN 14532-2:2004	3.8

Nummer	Ausgabe	Titel	Abschnitt
DIN EN 14532-3	2005-02	Schweißzusätze – Prüfverfahren und Qualitätsanforderungen – Teil 3: Konformitätsbewertung von Drahtelektroden, Drähte und Stäbe zum Schweißen von Aluminiumlegierungen; Deutsche Fassung EN 14532-3:2004	3.8
DIN EN 14700	2023-02	Schweißzusätze – Schweißzusätze zum Hartauftragen; Deutsche Fassung EN 14700:2022	3.8
DIN EN 14717	2024-08	Schweißen und verwandte Prozesse – Umweltcheckliste; Deutsche Fassung EN 14717:2024	3.13.2
DIN EN ISO			
DIN EN ISO 148-1	2017-05	Metallische Werkstoffe – Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy – Teil 1: Prüfverfahren (ISO 148-1:2016); Deutsche Fassung EN ISO 148-1:2016	3.10
DIN EN ISO 544	2024-12	Schweißzusätze – Technische Lieferbedingungen für Schweißzusätze und Pulver – Art des Produktes, Maße, Grenzabmaße und Kennzeichnung (ISO 544:2024); Deutsche Fassung EN ISO 544:2024	3.8
DIN EN ISO 636	2024-12	Schweißzusätze – Stäbe, Drähte und Schweißgut zum Wolfram-Inertgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen – Einteilung (ISO 636:2024); Deutsche Fassung EN ISO 636:2024	3.8
DIN EN ISO 1071	2016-05	Schweißzusätze – Umhüllte Stabelektroden, Drähte, Stäbe und Fülldrahtelektroden zum Schmelzschweißen von Gusseisen – Einteilung (ISO 1071:2015); Deutsche Fassung EN ISO 1071:2015	3.8
DIN EN ISO 2401	2018-12	Schweißzusätze – Umhüllte Stabelektroden – Bestimmung der Ausbringung, der Gesamtausbringung und des Abschmelzkoeffizienten (ISO 2401:2018); Deutsche Fassung EN ISO 2401:2018	3.8
DIN EN ISO 2553	2022-07	Schweißen und verwandte Prozesse – Symbolische Darstellung in Zeichnungen – Schweißverbindungen (ISO 2553:2019, korrigierte Fassung 2021-09); Deutsche Fassung EN ISO 2553:2019	3.2
DIN EN ISO 2560	2021-12	Schweißzusätze – Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen – Einteilung (ISO 2560:2020); Deutsche Fassung EN ISO 2560:2020	3.8
DIN EN ISO 3452-1	2022-02	Zerstörungsfreie Prüfung – Eindringprüfung – Teil 1: Allgemeine Grundlagen (ISO 3452-1:2021); Deutsche Fassung EN ISO 3452-1:2021	3.11

Nummer	Ausgabe	Titel	Abschnitt
DIN EN ISO 3580	2017-08	Schweißzusätze – Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von warmfesten Stählen – Einteilung (ISO 3580:2017); Deutsche Fassung EN ISO 3580:2017	3.8
DIN EN ISO 3581	2023-11	Schweißzusätze – Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen – Einteilung (ISO 3581:2023); Deutsche Fassung EN ISO 3581:2023	3.8
DIN EN ISO 3690	2018-12	Schweißen und verwandte Prozesse – Bestimmung des Wasserstoffgehaltes im Lichtbogenschweißgut (ISO 3690:2023); Deutsche Fassung EN ISO 3690:2023	3.8
DIN EN ISO 3834-1	2022-01	Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen – Teil 1: Kriterien für die Auswahl der geeigneten Stufe der Qualitätsanforderungen (ISO 3834-1:2021); Deutsche Fassung EN ISO 3834-1:2021	3.1
DIN EN ISO 3834-2	2021-08	Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen – Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen (ISO 3834-2:2021); Deutsche Fassung EN ISO 3834-2:2021	3.1
DIN EN ISO 3834-3	2021-08	Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen – Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen (ISO 3834-3:2021); Deutsche Fassung EN ISO 3834-3:2021	3.1
DIN EN ISO 3834-4	2021-08	Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen – Teil 4: Elementare Qualitätsanforderungen (ISO 3834-4:2021); Deutsche Fassung EN ISO 3834-4:2021	3.1
DIN EN ISO 3834-5	2022-01	Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen – Teil 5: Dokumente, deren Anforderungen erfüllt werden müssen, um die Übereinstimmung mit den Qualitätsanforderungen nach ISO 3834-2, ISO 3834-3 oder ISO 3834-4 nachzuweisen (ISO 3834-5:2021); Deutsche Fassung EN ISO 3834-5:2021	3.1
DIN EN ISO 3834-6	2024-08	Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen – Teil 6: Richtlinie zur Einführung der Normenreihe ISO 3834 (ISO 3834-6:2024); Deutsche Fassung EN ISO 3834-6:2024	3.1
DIN EN ISO 4063	2023-07	Schweißen, Hartlöten, Weichlöten und Schneiden – Liste der Prozesse und Ordnungsnummern (ISO 4063:2023); Deutsche Fassung EN ISO 4063:2023	3.2

Nummer	Ausgabe	Titel	Abschnitt
DIN EN ISO 4136	2022-09	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Querzugversuch (ISO 4136:2022); Deutsche Fassung EN ISO 4136:2022	3.10
DIN EN ISO 5173	2023-05	Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen – Biegeprüfungen ISO 5173:2023; Deutsche Fassung EN ISO 5173:2023	3.10
DIN EN ISO 5178	2019-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen (ISO 5178:2019); Deutsche Fassung EN ISO 5178:2019	3.10
DIN EN ISO 5817	2023-07	Schweißen – Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) – Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten (ISO 5817:2023); Deutsche Fassung EN ISO 5817:2023	3.3
DIN EN ISO 6520-1	2007-11	Schweißen und verwandte Prozesse – Einteilung von geometrischen Unregelmäßigkeiten an metallischen Werkstoffen – Teil 1: Schmelzschweißen (ISO 6520-1:2007); Dreisprachige Fassung EN ISO 6520-1:2007	3.2
DIN EN ISO 6847	2021-01	Schweißzusätze – Auftragung von Schweißgut zur Bestimmung der chemischen Zusammensetzung (ISO 6847:2020); Deutsche Fassung EN ISO 6847:2020	3.8
DIN EN ISO 6942	2022-12	Schutzkleidung – Schutz gegen Hitze und Feuer – Prüfverfahren: Beurteilung von Materialien und Materialkombinationen, die einer Hitze-Strahlungsquelle ausgesetzt sind (ISO 6942:2022); Deutsche Fassung EN ISO 6942:2022	3.13.1
DIN EN ISO 6947	2020-02	Schweißen und verwandte Prozesse – Schweißpositionen (ISO 6947:2019); Deutsche Fassung EN ISO 6947:2019	3.2
DIN EN ISO 7963	2023-02	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Beschreibung des Kalibrierkörpers Nr. 2 (ISO 7963:2022); Deutsche Fassung EN ISO 7963:2022	3.11
DIN EN ISO 8249	2018-11	Schweißen – Bestimmung der Ferrit-Nummer (FN) in austenitischem und ferritisch-austenitischem (Duplex-)Schweißgut von Cr-Ni-Stählen (ISO 8249:2018); Deutsche Fassung EN ISO 8249:2018	3.8
DIN EN ISO 9000	2026-09	Qualitätsmanagement – Grundlagen und Begriffe (ISO 9000:2026); Deutsche Fassung EN ISO 9000:2026	1.1

Nummer	Ausgabe	Titel	Abschnitt
DIN EN ISO 9001	2015-11	Qualitätsmanagementsysteme – Anforderungen (ISO 9001:2015); Deutsche und Englische Fassung EN ISO 9001:2015	3.1
DIN EN ISO 9013	2025-04	Thermisches Schneiden – Einteilung thermischer Schnitte – Geometrische Produktspezifikation und Qualität (ISO 9013:2017 + Amd 1:2024); Deutsche Fassung EN ISO 9013:2017 + A1:2024	3.3
DIN EN ISO 9015-1	2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Härteprüfung – Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen (ISO 9015-1:2001); Deutsche Fassung EN ISO 9015-1:2011	3.10
DIN EN ISO 9015-2	2016-10	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Härteprüfung – Teil 2: Mikrohärteprüfung an Schweißverbindungen (ISO 9015-2:2016); Deutsche Fassung EN ISO 9015-2:2016	3.10
DIN EN ISO 9016	2022-07	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Kerbschlagbiegeversuch – Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung (ISO 9016:2022); Deutsche Fassung EN ISO 9016:2022	3.10
DIN EN ISO 9017	2018-04	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Bruchprüfung (ISO 9017:2017); Deutsche Fassung EN ISO 9017:2018	3.10
DIN EN ISO 9018	2016-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Zugversuch am Doppel-T-Stoß und Überlappstoß (ISO 9018:2015); Deutsche Fassung EN ISO 9018:2015	3.10
DIN EN ISO 9185	2025-12	Schutzkleidung – Beurteilung des Materialwiderstandes gegen flüssige Metallspritzer (ISO 9185:2025); Deutsche Fassung EN ISO 9185:2025	3.13.1
DIN EN ISO 9606-1	2017-12	Prüfung von Schweißern – Schmelzschweißen – Teil 1: Stähle (ISO 9606-1:2012, einschließlich Cor 1:2012 und Cor 2:2013); Deutsche Fassung EN ISO 9606-1:2017	3.4
DIN EN ISO 9606-2	2005-03	Prüfung von Schweißern – Schmelzschweißen – Teil 2: Aluminium und Aluminiumlegierungen (ISO 9606-2:2004); Deutsche Fassung EN ISO 9606-2:2004	3.4
DIN EN ISO 9606-3	1999-06	Prüfung von Schweißern – Schmelzschweißen – Teil 3: Kupfer und Kupferlegierungen (ISO 9606-3:1999); Deutsche Fassung EN ISO 9606-3:1999	3.4
Warnvermerk DIN EN ISO 9606-3	2018-06	Warnvermerk DIN EN ISO 9606-3	3.4

Nummer	Ausgabe	Titel	Abschnitt
DIN EN ISO 9606-4	1999-06	Prüfung von Schweißern – Schmelzschweißen – Teil 4: Nickel und Nickellegierungen (ISO 9606-4:1999); Deutsche Fassung EN ISO 9606-4:1999	3.4
Warnvermerk DIN EN ISO 9606-4	2018-06	Warnvermerk DIN EN ISO 9606-4	3.4
DIN EN ISO 9606-5	2000-04	Prüfung von Schweißern – Schmelzschweißen – Teil 5: Titan und Titanlegierungen, Zirkonium und Zirkoniumlegierungen (ISO 9606-5:2000); Deutsche Fassung EN ISO 9606-5:2000	3.4
DIN EN ISO 9692-1	2013-12	Schweißen und verwandte Prozesse – Arten der Schweißnahtvorbereitung – Teil 1: Lichtbogenhandschweißen, Schutzgasschweißen, Gasschweißen, WIG-Schweißen und Strahlschweißen von Stählen (ISO 9692-1:2013); Deutsche Fassung EN ISO 9692-1:2013	3.3
DIN EN ISO 9692-2	2024-06	Schweißen und verwandte Verfahren – Schweißnahtvorbereitung – Teil 2: Unterpulverschweißen von Stahl (ISO 9692-2:2024); Deutsche Fassung EN ISO 9692-2:2024	3.3
DIN EN ISO 9692-3	2016-11	Schweißen und verwandte Prozesse – Arten der Schweißnahtvorbereitung – Teil 3: Metall-Inertgasschweißen und Wolfram-Inertgasschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen (ISO 9692-3:2016); Deutsche Fassung EN ISO 9692-3:2016	3.3
DIN EN ISO 9692-4	2003-10	Schweißen und verwandte Prozesse – Empfehlungen zur Schweißnahtvorbereitung – Teil 4: Plattierte Stähle (ISO 9692-4:2003); Deutsche Fassung EN ISO 9692-4:2003	3.3
DIN EN ISO 9712	2022-09	Zerstörungsfreie Prüfung – Qualifizierung und Zertifizierung von Personal der zerstörungsfreien Prüfung (ISO 9712:2021); Deutsche Fassung EN ISO 9712:2022	3.4
DIN EN ISO 10042	2019-01	Schweißen – Lichtbogenschweißverbindungen an Aluminium und seinen Legierungen – Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten (ISO 10042:2018); Deutsche Fassung EN ISO 10042:2018	3.3
DIN EN ISO 10675-1	2022-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung – Teil 1: Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ISO 10675-1:2021); Deutsche Fassung EN ISO 10675-1:2021	3.11

Nummer	Ausgabe	Titel	Abschnitt
DIN EN ISO 10675-2	2022-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung – Teil 2: Aluminium und seine Legierungen (ISO 10675-2:2021, korrigierte Fassung 2022-02); Deutsche Fassung EN ISO 10675-2:2021	3.11
DIN EN ISO 10863	2020-09	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD) (ISO 10863:2020); Deutsche Fassung EN ISO 10863:2020	3.11
DIN EN ISO 10882-1	2024-12	Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren – Probenahme von partikelförmigen Stoffen und Gasen im Atembereich des Schweißers – Teil 1: Probenahme von partikelförmigen Stoffen (ISO 10882-1:2024); Deutsche Fassung EN ISO 10882-1:2024	3.13.2
DIN EN ISO 10882-2	2024-12	Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren – Probenahmen von partikelförmigen Stoffen und Gasen im Atembereich des Schweißers – Teil 2: Probenahme von Gasen (ISO 10882-2:2024); Deutsche Fassung EN ISO 10882-2:2024	3.13.2
DIN EN ISO 11611	2015-11	Schutzkleidung für Schweißen und verwandte Verfahren (ISO 11611:2015); Deutsche Fassung EN ISO 11611:2015	3.13.1
DIN EN ISO 11666	2018-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Zulässigkeitsgrenzen (ISO 11666:2018); Deutsche Fassung EN ISO 11666:2018	3.11
DIN EN ISO 11970	2026-04	Schweißanweisungen für das Produktionsschweißen von Gussteilen auf Stahl- und Nickelbasis und deren Qualifizierung (ISO 11970:2025); Deutsche Fassung EN ISO 11970:2025	3.6
DIN EN ISO 12932	2013-10	Schweißen – Laserstrahl-Lichtbogen-Hybridschweißen von Stählen, Nickel und Nickellegierungen – Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten (ISO 12932:2013); Deutsche Fassung EN ISO 12932:2013	3.3
DIN EN ISO 13588	2019-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Anwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie (ISO 13588:2019); Deutsche Fassung EN ISO 13588:2019	3.11
DIN EN ISO 13916	2026-02	Schweißen – Messung der Vorwärm-, Zwischenlagen- und Haltetemperatur (ISO 13916:2025); Deutsche Fassung EN ISO 13916:2025	3.9

Nummer	Ausgabe	Titel	Abschnitt
DIN EN ISO 13918	2021-12	Schweißen – Bolzen und Keramikringe für das Lichtbogenbolzenschweißen (ISO 13918:2017 + Amd 1:2021); Deutsche Fassung EN ISO 13918:2018 + A1:2021	3.8
DIN EN ISO 13919-1	2020-03	Elektronen- und Laserstrahl-Schweißverbindungen – Anforderungen und Empfehlungen für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten – Teil 1: Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ISO 13919-1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 13919-1:2019	3.3
DIN EN ISO 13919-2	2021-06	Elektronen- und Laserstrahl-Schweißverbindungen – Anforderungen und Empfehlungen für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten – Teil 2: Aluminium, Magnesium und ihre Legierungen und reines Kupfer (ISO 13919-2:2021); Deutsche Fassung EN ISO 13919-2:2021	3.3
DIN EN ISO 13920	2023-08	Schweißen – Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen – Längen- und Winkelmaße, Form und Lage (ISO 13920:2023); Deutsche Fassung EN ISO 13920:2023	3.3
DIN EN ISO 14001	2026-06	Umweltmanagementsysteme – Anforderungen mit Anleitung zur Anwendung (ISO 14001:2026); Deutsche Fassung EN ISO 14001:2026	3.1
DIN EN ISO 14040	2021-02	Umweltmanagement – Ökobilanz – Grundsätze und Rahmenbedingungen (ISO 14040:2006 + Amd 1:2020); Deutsche Fassung EN ISO 14040:2006 + A1:2020	3.1
DIN EN ISO 14116	2015-11	Schutzkleidung – Schutz gegen Flammen – Materialien, Materialkombinationen und Kleidung mit begrenzter Flammenausbreitung (ISO 14116:2015); Deutsche Fassung EN ISO 14116:2015	3.13.1
DIN EN ISO 14171	2016-12	Schweißzusätze – Massivdrahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen – Einteilung (ISO 14171:2016); Deutsche Fassung EN ISO 14171:2016	3.8
DIN EN ISO 14172	2023-10	Schweißzusätze – Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von Nickel und Nickellegierungen – Einteilung (ISO 14172:2023); Deutsche Fassung EN ISO 14172:2023	3.8
DIN EN ISO 14174	2019-09	Schweißzusätze – Pulver zum Unterpulverschweißen und Elektroschlackeschweißen – Einteilung (ISO 14174:2019); Deutsche Fassung EN ISO 14174:2019	3.8

Nummer	Ausgabe	Titel	Abschnitt
DIN EN ISO 14175	2008-06	Schweißzusätze – Gase und Mischgase für das Lichtbogenschweißen und verwandte Prozesse (ISO 14175:2008); Deutsche Fassung EN ISO 14175:2008	3.8
DIN EN ISO 14341	2020-12	Schweißzusätze – Drahtelektroden und Schweißgut zum Metall-Schutzgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen – Einteilung (ISO 14341:2020); Deutsche Fassung EN ISO 14341:2020	3.8
DIN EN ISO 14343	2025-05	Schweißzusätze – Drahtelektroden, Bandelektroden, Drähte und Stäbe zum Lichtbogenschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen – Einteilung (ISO 14343:2025); Deutsche Fassung EN ISO 14343:2025	3.8
DIN EN ISO 14344	2024-12	Schweißzusätze – Beschaffung von Schweißzusätzen (ISO 14344:2024); Deutsche Fassung EN ISO 14344:2024	3.8
DIN EN ISO 14555	2026-01	Schweißen – Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 14555:2025); Deutsche Fassung EN ISO 14555:2025	3.6
DIN EN ISO 14731	2019-07	Schweißaufsicht – Aufgaben und Verantwortung (ISO 14731:2019); Deutsche Fassung EN ISO 14731:2019	3.4
DIN EN ISO 14732	2025-12	Schweißpersonal – Prüfung von Bedienern und Einrichtern zum mechanischen und automatischen Schweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 14732:2025); Deutsche Fassung EN ISO 14732:2025	3.4
DIN EN ISO 15011-2	2010-03	Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren – Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen – Teil 2: Bestimmung der Emissionsraten von Kohlenmonoxid (CO), Kohlendioxid (CO_2), Stickstoffmonoxid (NO) und Stickstoffdioxid (NO_2) beim Lichtbogenschweißen, Schneiden und Fugenhobeln (ISO 15011-2:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15011-2:2009	3.13.2
DIN EN ISO 15011-3	2010-03	Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren – Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen – Teil 3: Bestimmung der Emissionsrate von Ozon beim Lichtbogenschweißen (ISO 15011-3:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15011-3:2009	3.13.2
DIN EN ISO 15011-4	2018-05	Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren – Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen – Teil 4: Rauchdatenblätter (ISO 15011-4:2017; Deutsche Fassung EN ISO 15011-4:2018	3.13.2

Nummer	Ausgabe	Titel	Abschnitt
DIN EN ISO 15011-5	2012-01	Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren – Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen – Teil 5: Identifizierung von thermischen Zersetzungsprodukten erzeugt beim Schweißen oder Schneiden von ganz oder teilweise aus organischen Materialien bestehenden Produkten mittels der Pyrolyse-Gaschromatographie-Massenspektrometrie (ISO 15011-5:2011); Deutsche Fassung EN ISO 15011-5:2011	3.13.2
DIN CEN ISO/TS 15011-6	2012-12	Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren – Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen – Teil 6: Verfahren zur quantitativen Bestimmung von Rauchen und Gasen beim Widerstandspunktschweißen (ISO/TS 15011-6:2012 + Cor.1:2012); Deutsche Fassung CEN ISO/TS 15011-6:2012 + AC:2012	3.13.2
DIN EN ISO 15025	2017-04	Schutzkleidung – Schutz gegen Flammen – Prüfverfahren für die begrenzte Flammenausbildung (ISO 15025:2016); Deutsche Fassung EN ISO 15025:2016	3.13.1
DIN EN ISO 15607	2020-02	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Allgemeine Regeln (ISO 15607:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15607:2019	3.6
DIN EN ISO 15608	2026-02	Schweißen – Gruppeneinteilung von metallischen Werkstoffen (ISO 15608:2025); Deutsche Fassung EN ISO 15608:2025	3.3
DIN EN ISO 15609-1	2019-12	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißanweisung – Teil 1: Lichtbogenschweißen (ISO 15609-1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15609-1:2019	3.5
DIN EN ISO 15609-2	2019-12	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißanweisung – Teil 2: Gasschweißen (ISO 15609-2:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15609-2:2019	3.5
DIN EN ISO 15609-3	2004-10	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißanweisung – Teil 3: Elektronenstrahlschweißen (ISO 15609-3:2004); Deutsche Fassung EN ISO 15609-3:2004	3.5
DIN EN ISO 15609-4	2009-10	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißanweisung – Teil 4: Laserstrahlschweißen (ISO 15609-4:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15609-4:2009	3.5

Nummer	Ausgabe	Titel	Abschnitt
DIN EN ISO 15609-6	2013-06	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißanweisung – Teil 6: Laserstrahl-Lichtbogen-Hybridschweißen (ISO 15609-6:2013); Deutsche Fassung EN ISO 15609-6:2013	3.5
DIN EN ISO 15610	2024-06	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Qualifizierung aufgrund des Einsatzes von geprüften Schweißzusätzen (ISO 15610:2024); Deutsche Fassung EN ISO 15610:2024	3.6
DIN EN ISO 15611	2024-04	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Qualifizierung aufgrund von vorliegender schweißtechnischer Erfahrung (ISO 15611:2024); Deutsche Fassung EN ISO 15611:2024	3.6
DIN EN ISO 15612	2018-10	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Qualifizierung durch Einsatz eines Standardschweißverfahrens (ISO 15612:2018); Deutsche Fassung EN ISO 15612:2018	3.6
DIN EN ISO 15613	2026-02	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung (ISO 15613:2025); Deutsche Fassung EN ISO 15613:2025	3.6
DIN EN ISO 15614-1	2020-05	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen (ISO 15614-1:2017+ Amd 1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15614-1:2017 + A1:2019)	3.6
E DIN EN ISO 15614-1*)	2025-10	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen (ISO/DIS 15614-1:2025); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 15614-1:2025	3.6
DIN EN ISO 15614-2	2025-12	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 2: Lichtbogenschweißen von Aluminium und seinen Legierungen (ISO 15614-2:2025); Deutsche Fassung EN ISO 15614-2:2025	3.6
DIN EN ISO 15614-3	2008-06	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 3: Schmelzschweißen von unlegierten und niedriglegierten Gusseisen (ISO 15614-3:2008); Deutsche Fassung EN ISO 15614-3:2008	3.6

*) Englische Sprachfassung nicht in der Loseblattsammlung enthalten.

Nummer	Ausgabe	Titel	Abschnitt
DIN EN ISO 15614-4	2005-09	Anforderungen und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 4: Fertigungsschweißen von Aluminiumguss (ISO 15614-4:2005); Deutsche Fassung EN ISO 15614-4:2005	3.6
DIN EN ISO 15614-5	2024-11	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 5: Lichtbogenschweißen von Titan, Zirkonium und ihren Legierungen (ISO 15614-5:2024); Deutsche Fassung EN ISO 15614-5:2024	3.6
DIN EN ISO 15614-6	2007-01	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 6: Lichtbogen- und Gasschweißen von Kupfer und seinen Legierungen (ISO 15614-6:2006); Deutsche Fassung EN ISO 15614-6:2006	3.6
DIN EN ISO 15614-7	2020-03	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 7: Auftragschweißen (ISO 15614-7:2016); Deutsche Fassung EN ISO 15614-7:2019	3.6
DIN EN ISO 15614-8	2016-11	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 8: Einschweißen von Rohren in Rohrböden (ISO 15614-8:2016); Deutsche Fassung EN ISO 15614-8:2016	3.6
DIN EN ISO 15614-11	2026-04	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 11: Elektronen- und Laserstrahlschweißen (ISO 15614-11:2025); Deutsche Fassung EN ISO 15614-11:2025	3.6
Warnvermerk DIN EN ISO 15614-11	2026-03	Warnvermerk DIN EN ISO 15614-11	
DIN EN ISO 15614-14	2013-12	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 14: Laserstrahl-Lichtbogen-Hybridschweißen von Stählen, Nickel und dessen Legierungen (ISO 15614-14:2013); Deutsche Fassung EN ISO 15614-14:2013	3.6
DIN EN ISO 15618-1	2016-12	Prüfung von Schweißern für Unterwasserschweißen – Teil 1: Nassschweißen unter Überdruck (ISO 15618-1:2016); Deutsche Fassung EN ISO 15618-1:2016	3.4
DIN EN ISO 15626	2018-11	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Beugungslaufzeittechnik (TOFD) – Zulässigkeitsgrenzen (ISO 15626:2018); Deutsche Fassung EN ISO 15626:2018	3.11

Nummer	Ausgabe	Titel	Abschnitt
DIN EN ISO 15653	2018-06	Metallische Werkstoffe – Prüfverfahren zur Bestimmung der quasistatischen Bruchzähigkeit von Schweißnähten (ISO 15653:2018); Deutsche Fassung EN ISO 15653:2018	3.11
DIN EN ISO 15792-1	2020-12	Schweißzusätze – Prüfverfahren – Teil 1: Herstellung von Schweißgutprüfstücken und -proben an Stahl, Nickel und Nickellegierungen (ISO 15792-1:2020); Deutsche Fassung EN ISO 15792-1:2020	3.8
DIN EN ISO 15792-2	2020-12	Schweißzusätze – Prüfverfahren – Teil 2: Vorbereitung eines Prüfstücks zur Prüfung von Einlagen- und Lage/Gegenlage-Schweißungen an Stahl (ISO 15792-2:2020); Deutsche Fassung EN ISO 15792-2:2020	3.8
DIN EN ISO 15792-3	2011-08	Schweißzusätze – Prüfverfahren – Teil 3: Prüfung zur Einteilung der Schweißzusätze nach ihrer Eignung für Schweißpositionen und Wurzeleinbrand an Kehlnähten (ISO 15792-3:2011); Deutsche Fassung EN ISO 15792-3:2011	3.8
DIN CEN ISO/TR 16060 (DIN SPEC 8548)	2014-10	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Ätzungen für die makroskopische und mikroskopische Untersuchung (ISO/TR 16060:2003); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 16060:2014	3.10
DIN EN ISO 16321-1	2026-06	Augen- und Gesichtsschutz für berufliche Anwendungen – Teil 1: Allgemeine Anforderungen (ISO 16321-1:2021); Deutsche Fassung EN ISO 16321-1:2022	3.13.1
DIN EN ISO 16321-2	2026-06	Augen- und Gesichtsschutz für berufliche Anwendungen – Teil 2: Zusätzliche Anforderungen an Schutzgeräte, die während des Schweißens und verwandten Verfahren verwendet werden (ISO 16321-2:2021); Deutsche Fassung EN ISO 16321-2:2021	3.13.1
DIN EN ISO 16809	2025-09	Zerstörungsfreie Prüfung – Dickenmessung mit Ultraschall (ISO 16809:2025); Deutsche Fassung EN ISO 16809:2025	3.11
DIN EN ISO 16834	2025-06	Schweißzusätze – Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum Schutzgasschweißen von hochfesten Stählen – Einteilung (ISO 16834:2025); Deutsche Fassung EN ISO 16834:2025	3.8
DIN EN ISO 17279-1	2019-09	Schweißen – Mikrofügen von Hochtemperatursupraleitern der zweiten Generation – Teil 1: Allgemeine Anforderungen an das Verfahren (ISO 17279-1:2018); Deutsche Fassung EN ISO 17279-1:2018	3.6

Nummer	Ausgabe	Titel	Abschnitt
DIN EN ISO 17279-2	2019-09	Schweißen – Mikrofügen von Hochtemperatursupraleitern der zweiten Generation – Teil 2: Qualifizierung für Schweiß- und Prüfpersonal (ISO 17279-2:2018); Deutsche Fassung EN ISO 17279-2:2018	3.4
DIN EN ISO 17279-3	2021-07	Schweißen – Mikrofügen von Hochtemperatursupraleitern der 2. Generation – Teil 3: Prüfverfahren von Fügeverbindungen (ISO 17279-3:2021); Deutsche Fassung EN ISO 17279-3:2021	3.6
DIN EN ISO 17405	2022-08	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Techniken zur Prüfung von durch Schweißen, Walzen und Sprengen hergestellten Plattierungen (ISO 17405:2022); Deutsche Fassung EN ISO 17405:2022	3.11
DIN EN ISO 17632	2016-05	Schweißzusätze – Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Schutzgas von unlegierten Stählen und Feinkornstählen – Einteilung (ISO 17632:2015); Deutsche Fassung EN ISO 17632:2015	3.8
DIN EN ISO 17633	2025-08	Schweißzusätze – Fülldrahtelektroden und Füllstäbe zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Gasschutz von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen – Einteilung (ISO 17633:2025); Deutsche Fassung EN ISO 17633:2025	3.8
DIN EN ISO 17634	2015-12	Schweißzusätze – Fülldrahtelektroden zum Metall-Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen – Einteilung (ISO 17634:2015); Deutsche Fassung EN ISO 17634:2015	3.8
DIN EN ISO 17635	2025-08	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe (ISO 17635:2025); Deutsche Fassung EN ISO 17635:2025	3.11
DIN EN ISO 17636-1	2022-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen (ISO 17636-1:2022); Deutsche Fassung EN ISO 17636-1:2022	3.11
DIN EN ISO 17636-2	2023-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren ISO 17636-2:2022, korrigierte Fassung 2023-02); Deutsche Fassung EN ISO 17636-2:2022	3.11
DIN EN ISO 17637	2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen (ISO 17637:2016); Deutsche Fassung EN ISO 17637:2016	3.11

Nummer	Ausgabe	Titel	Abschnitt
DIN EN ISO 17638	2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Magnetpulverprüfung (ISO 17638:2016); Deutsche Fassung EN ISO 17638:2016	3.11
DIN EN ISO 17639	2022-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten (ISO 17639:2022); Deutsche Fassung EN ISO 17639:2022	3.10
DIN EN ISO 17640	2019-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Techniken, Prüfklassen und Bewertung (ISO 17640:2018); Deutsche Fassung EN ISO 17640:2018	3.11
DIN EN ISO 17641-1	2004-10	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Heißrissprüfungen für Schweißungen – Lichtbogenschweißprozesse – Teil 1: Allgemeines (ISO 17641-1:2004); Deutsche Fassung EN ISO 17641-1:2004	3.10
DIN EN ISO 17641-2	2016-03	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Heißrissprüfungen für Schweißungen – Lichtbogenschweißprozesse – Teil 2: Selbstbeanspruchende Prüfungen (ISO 17641-2:2015); Deutsche Fassung EN ISO 17641-2:2015	3.10
DIN EN ISO 17642-1	2004-10	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Kaltrissprüfungen für Schweißungen – Lichtbogenschweißprozesse – Teil 1: Allgemeines (ISO 17642-1:2004); Deutsche Fassung EN ISO 17642-1:2004	3.10
DIN EN ISO 17658	2015-08	Schweißen – Unregelmäßigkeiten an Brennschnitten, Laserstrahlschnitten und Plasmaschnitten – Terminologie (ISO 17658:2002); Dreisprachige Fassung EN ISO 17658:2015	3.2
DIN EN ISO 17659	2005-09	Schweißen – Mehrsprachige Benennungen für Schweißverbindungen mit bildlichen Darstellungen (ISO 17659:2002); Dreisprachige Fassung EN ISO 17659:2004	3.2
DIN EN ISO 17662	2026-05	Schweißen – Kalibrierung, Verifizierung und Validierung von Einrichtungen einschließlich ergänzender Tätigkeiten, die beim Schweißen verwendet werden (ISO 17662:2025); Deutsche Fassung EN ISO 17662:2025	3.12
DIN EN ISO 17663	2026-05	Schweißen – Qualitätsanforderungen zur Wärmebehandlung beim Schweißen und bei verwandten Prozessen (ISO 17663:2023); Deutsche Fassung EN ISO 17663:2023	3.9

Nummer	Ausgabe	Titel	Abschnitt
DIN EN ISO 17683	2016-02	Schiffe und Meerestechnik – Keramische Schweißbadsicherungen für maritime Anwendungen (ISO 17683:2014); Deutsche Fassung EN ISO 17683:2015	3.8
DIN EN ISO 17777	2016-11	Schweißzusätze – Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von Kupfer und Kupferlegierungen – Einteilung (ISO 17777:2016); Deutsche Fassung EN ISO 17777:2016	3.8
DIN EN ISO 18273	2016-05	Schweißzusätze – Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen – Einteilung (ISO 18273:2015); Deutsche Fassung EN ISO 18273:2015	3.8
DIN EN ISO 18274	2023-09	Schweißzusätze – Massivdraht- und Massivbandelektroden, Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschweißen von Nickel und Nickellegierungen – Einteilung (ISO 18274:2023); Deutsche Fassung EN ISO 18274:2023	3.8
DIN EN ISO 18275	2026-09	Schweißzusätze – Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von hochfesten Stählen – Einteilung (ISO 18275:2026; Deutsche Fassung EN ISO 18275:2026	3.8
DIN EN ISO 18276	2024-12	Schweißzusätze – Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Schutzgas von hochfesten Stählen – Einteilung (ISO 18276:2024); Deutsche Fassung EN ISO 18276:2024	3.8
DIN EN ISO 18526-2	2026-06	Augen- und Gesichtsschutz – Prüfverfahren – Teil 2: Physikalisch-optische Eigenschaften (ISO 18526-2:2020); Deutsche Fassung EN ISO 18526-2:2020	3.13.1
DIN EN ISO 18526-3	2026-06	Augen- und Gesichtsschutz - Prüfverfahren – Teil 3: Physikalische und mechanische Eigenschaften (ISO 18526-3:2020); Deutsche Fassung EN ISO 18526-3:2020	3.13.1
DIN EN ISO 19288	2016-11	Schweißzusätze – Massivdrahtelektroden, Massivdrähte und Massivstäbe zum Schmelzschweißen von Magnesium und Magnesiumlegierungen – Einteilung (ISO/DIS 19288:2016); Deutsche Fassung prEN ISO 19288:2016	3.8
DIN CEN ISO/TR 20172	2022-12	Schweißen – Werkstoffgruppeneinteilung – Europäische Werkstoffe (ISO/TR 20172:2021); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 20172:2021	3.3
DIN CEN ISO/TR 20173	2022-12	Schweißen – Werkstoffgruppeneinteilung – Amerikanische Werkstoffe (ISO/TR 20173:2018); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 20173:2018	3.3
DIN CEN ISO/TR 20174	2022-12	Schweißen – Werkstoffgruppeneinteilung – Japanische Werkstoffe (ISO/TR 20174:2020); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 20174:2020	3.3

Nummer	Ausgabe	Titel	Abschnitt
DIN EN ISO 20378	2018-12	Schweißzusätze – Stäbe zum Gasschweißen von unlegierten und warmfesten Stählen – Einteilung (ISO 20378:2017); Deutsche Fassung EN ISO 20378:2018	3.8
DIN EN ISO 21904-1	2020-06	Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren – Einrichtungen zum Erfassen und Abscheiden von Schweißrauch – Teil 1: Allgemeine Anforderungen (ISO 21904-1:2020); Deutsche Fassung EN ISO 21904-1:2020	3.13.2
DIN EN ISO 21904-2	2020-06	Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren – Einrichtungen zum Erfassen und Abscheiden von Schweißrauch – Teil 2: Anforderungen an Prüfung und Kennzeichnung des Abscheidegrades (ISO 21904-2:2020); Deutsche Fassung EN ISO 21904-2:2020	3.13.2
DIN EN ISO 21904-3	2018-07	Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren – Anforderungen, Prüfung und Kennzeichnung von Luftreinigungssystemen – Teil 3: Bestimmung des Erfassungsgrades von brennerintegrierten Absaugeinrichtungen für Schweißrauch (ISO 21904-3:2018); Deutsche Fassung EN ISO 21904-3:2018	3.13.2
DIN EN ISO 21904-4	2020-06	Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren – Einrichtungen zum Erfassen und Abscheiden von Schweißrauch – Teil 4: Bestimmen des Mindestluftvolumenstromes von Absaugeinrichtungen (ISO 21904-4:2020); Deutsche Fassung EN ISO 21904-4:2020	3.13.2
DIN EN ISO 21952	2025-05	Schweißzusätze – Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen – Einteilung (ISO 21952:2025); Deutsche Fassung EN ISO 21952:2025	3.8
DIN EN ISO 22825	2018-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Prüfung von Schweißverbindungen in austenitischen Stählen und Nickellegierungen (ISO 22825:2017); Deutsche Fassung EN ISO 22825:2017	3.11
DIN EN ISO 22826	2021-05	Zerstörende Prüfung von Schweißungen an metallischen Werkstoffen – Härteprüfung an durch Laser- und Elektronenstrahlschweißung hergestellten Schweißungen (Vickers- und Knoop-Härteprüfung) (ISO 22826:2005); Deutsche Fassung EN ISO 22826:2021	3.10
DIN EN ISO 23277	2015-06	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Eindringprüfung von Schweißverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen (ISO 23277:2015); Deutsche Fassung EN ISO 23277:2015	3.11

Nummer	Ausgabe	Titel	Abschnitt
DIN EN ISO 23278	2015-06	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Magnetpulverprüfung von Schweißverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen (ISO 23278:2015); Deutsche Fassung EN ISO 23278:2015	3.11
DIN EN ISO 23279	2017-12	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Charakterisierung von Inhomogenitäten in Schweißnähten (ISO 23279:2017); Deutsche Fassung EN ISO 23279:2017	3.11
DIN EN ISO 23864	2022-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Verwendung der automatisierten Totalfokussierungsmethode (TFM) und verwandte Technologien (ISO 23864:2021); Deutsche Fassung EN ISO 23864:2021	3.11
DIN EN ISO 24373	2018-11	Schweißzusätze – Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschweißen von Kupfer und Kupferlegierungen – Einteilung (ISO 24373:2018); Deutsche Fassung EN ISO 24373:2018	3.8
DIN EN ISO 24598	2019-09	Schweißzusätze – Drahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen für das Unterpulverschweißen von warmfesten Stählen – Einteilung (ISO 24598:2019); Deutsche Fassung EN ISO 24598:2019	3.8
DIN EN ISO 25901-2	2023-04	Schweißen und verwandte Verfahren – Terminologie – Teil 2: Arbeits- und Gesundheitsschutz (ISO 25901-2:2022); Dreisprachige Fassung EN ISO 25901-2:2023	3.2
DIN EN ISO 25980	2023-08	Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren – Durchsichtige Schweißvorhänge, -streifen und -abschirmungen für Lichtbogenschweißprozesse (ISO 25980:2023); Deutsche Fassung EN ISO 25980:2023	3.13.2
DIN EN ISO 26304	2025-08	Schweißzusätze – Massivdrahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen von hochfesten Stählen – Einteilung (ISO 26304:2025); Deutsche Fassung EN ISO 26304:2025	3.8
DIN EN ISO 50001	2018-12	Energiemanagementsysteme – Anforderungen mit Anleitung zur Anwendung (ISO 50001:2018); Deutsche Fassung EN ISO 50001:2018	3.1
DIN EN ISO 50001/A1	2024-12	Energiemanagementsysteme – Anforderungen mit Anleitung zur Anwendung – Änderung 1: Ergänzungen zu klimabezogenen Maßnahmen (ISO 50001:2018/Amd1:2024); Deutsche Fassung EN ISO 50001:2018/A1:2024	3.1

Nummer	Ausgabe	Titel	Abschnitt
DIN ISO			
DIN ISO 23592	2026-02	Service Excellence – Grundsätze und Modell (ISO 23592:2021)	3.1
DIN ISO/TR 25901-1	2022-03	Schweißen und verwandte Verfahren – Terminologie – Teil 1: Allgemeine Begriffe (ISO/TR 25901-1:2016); Dreisprachige Fassung	3.2
DIN ISO/TR 25901-4	2022-03	Schweißen und verwandte Verfahren – Terminologie – Teil 4: Lichtbogenschweißen (ISO/TR 25901-4:2016); Dreisprachige Fassung	3.2
DIN ISO 50004	2021-11	Energiemanagementsysteme – Anleitung zur Einführung, Aufrechterhaltung und Verbesserung eines Energiemanagementsystems nach ISO 50001 (ISO 50004:2020)	3.1
DIN SPEC			
DIN SPEC 8548	2014-10	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Ätzungen für die makroskopische und mikroskopische Untersuchung (ISO/TR 16060:2003); Deutsche Fassung CEN ISO/TR 16060:2014	3.10
DIN SPEC 35234	2018-07	Prüfung von Schweißern – Schmelzschweißen – Auftragschweißen	3.4
DIN SPEC 35236	2020-04	Qualifizierung von Schweißaufsichtspersonal	3.4
DIN SPEC 91443	2021-08	Systematisches Wissensmanagement für KMU – Instrumente und Verfahren	3.1
DVS/TRGS			
DVS 0221	2023-11	Gasversorgungsanlagen für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren – Empfehlungen für Prüffristen und die Gefährdungsbeurteilung	3.13.1
DVS 0502	2019-04	Mechanisch technologische Eigenschaften von Aluminiumschweißzusätzen	3.8
DVS 0602	2008-02	Schweißen von Gusseisenwerkstoffen	3.7
DVS 0603	2015-06	Empfehlungen für den Einsatz von qualifiziertem Schweißaufsichtspersonal für das Gusseisenschweißen	3.4
DVS 0700	2026-05	Voraussetzungen zum Erwerb der Berechtigung, betriebseigene Schweißer- und/oder Bedienerprüfungsbescheinigungen als Hersteller auszustellen	3.1
DVS 0701	2025-03	Übertragbarkeit von Schweißanweisungen für Standardschweißverfahrensprüfungen (SWPS)	3.6
DVS 0703	2025-03	Grenzwerte für Unregelmäßigkeiten von Schmelzschweißverbindungen nach DIN EN ISO 5817	3.3

Nummer	Ausgabe	Titel	Abschnitt
DVS 0705	2012-02	Empfehlungen zur Zuordnung von Bewertungsgruppen nach DIN EN ISO 5817:2006-10 und deren Vorgängernorm DIN EN 25817:1992-09	3.3
DVS 0706	2023-07	Grenzwerte für Unregelmäßigkeiten von Schmelzschweißverbindungen nach DIN EN ISO 10042	3.3
DVS 0711	2026-05	Aufgaben, Verantwortung und Zuständigkeit des Schweißaufsichtspersonals nach DIN EN ISO 14731	3.4
DVS 0713	1995-05	Empfehlungen zur Auswahl von Bewertungsgruppen nach DIN EN 30042 und ISO 10042 – Stumpfnähte und Kehlnähte an Aluminiumwerkstoffen	3.3
DVS 0714	2023-01	Erläuterungen zum Kalibrieren und Validieren von schweißtechnischen Einrichtungen in Schweißbetrieben	3.12
DVS 0716	1997-03	Anforderungen an den Schweißbetrieb nach europäischen Richtlinien und Normen – Anforderungen an das Produkt	3.1
DVS 0718-1	2023-01	Beurteilung von Bruchflächen an Schmelzschweißverbindungen aus metallischen Werkstoffen – Stumpf- und Kehlnähte an Stahl	3.3
DVS 0909-1	2026-07	Grundlagen des MSG-Hochleistungsschweißens und anderer hochproduktiver MSG-Verfahren – Definitionen und Begriffe	3.2
DVS 0916	2012-04	Metall-Schutzgasschweißen von Feinkornbaustählen	3.1
DVS 0930-1	2022-11	Industrieroboter zum Schutzgasschweißen Anwendung von MSG-Hochleistungsschweißverfahren	3.6
DVS 0931	2012-02	MAG-Schweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen	3.1
DVS 0941-1	2020-09	Fülldrahtelektroden für das Verbindungs- und Auftragschweißen – Grundlagen und Begriffsbestimmung	3.2
DVS 0941-2	2023-05	Fülldrahtelektroden für das Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Schutzgas von unlegierten, Feinkorn- sowie hochfesten Stählen	3.8
DVS 0941-3	2024-09	Fülldrahtelektroden für das Metall-Lichtbogenschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen sowie Nickellegierungen	3.8
DVS 0941-6	2019-04	Fülldrahtelektroden ohne Schutzgas für das Metall-Lichtbogenschweißen zum Auftragschweißen	3.8
DVS 0945-2	2019-04	Unregelmäßigkeiten geschweißter Beschichtungen	3.3
DVS 0946	2004-02	Empfehlungen zum Schweißen von nicht rostenden austenitisch-ferritischen Duplex- und Superduplexstählen	3.7
DVS 0947	2014-06	Methode zur Bestimmung des Wasserstoffgehaltes von Massivdrähten und -stäben aus Aluminiumlegierungen für das Lichtbogen- oder Strahlschweißen	3.8

Nummer	Ausgabe	Titel	Abschnitt
DVS 0957	2005-07	Umgang mit umhüllten Stabelektroden – Transport, Lagerung und Rücktrocknung	3.8
DVS 0973-1	2026-07	Übersicht der Prozessregelvarianten des MSG-Schweißens	3.2
DVS 0973-1 Beiblatt 1	2026-07	Tabellarische Übersicht der Prozessregelvarianten des MSG-Schweißens	3.2
DVS 0973-2	2018-03	Nahtvorbereitung in Anlehnung an die DIN EN ISO 9692-1	3.3
DVS 1004-1	2019-10	Heißrissprüfverfahren – Grundlagen	3.10
DVS 1004-2	2019-10	Heißrissprüfverfahren mit fremdbeanspruchten Proben	3.10
DVS 1203	2022-05	Arbeitsschutz beim Schweißen – Einrichtung von Schweißwerkstätten unter Arbeitsschutzaspekten	3.13.1
DVS 1204	2021-03	Hilfestellung für Anwender zur Informationsermittlung nach GefStoffV – Sicherheits-/Informationsdaten-blätter – Allgemeine Informationen	3.8
DVS 1208	2021-04	Brennerintegrierte Schweißrauchabsaugung – Technische und normative Anforderungen	3.13.1
DVS 1208 Beiblatt 1	2021-04	Brennerintegrierte Schweißrauchabsaugung – Herstellerangaben zu Betriebsparametern	3.13.1
DVS 1710	2015-08	Schweißplan im Metallbau	3.3
DVS 1711	2016-08	Voraussetzungen und Verfahren für die Zertifizierung von Herstellern nach EN 1090-1: Ausgabe 2009 + A1 2011 – 01/11/2011 „Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken – Teil 1: Konformitäts-nachweisverfahren für tragende Bauteile“	3.1
DVS 1712	2026-10	Werkseigene Produktionskontrolle nach DIN EN 1090-1/-2 von repräsentativen Bauwerken, Tragwerken bzw. Bauteilen aus Stahl am Beispiel eines Stahltragwerks für einen Anbaubalkon in der Ausführungsklasse 1 (EXC 1)	3.1
DVS 1801	2025-12	Anforderungen an Betriebe und Personal für das nasse Unterwasserschweißen – Herstellerqualifi-kation	3.4
DVS 1801 Beiblatt 1	2025-12	Anforderungen an Betriebe und Personal für das nasse Unterwasserschweißen – Herstellerqualifi-kation – Anerkannte Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstellen	3.4
DVS 1901-1	2011-08	Qualitätsanforderungen an Betriebe – Schweißen von Tragwerken, Schienenfahrzeugen und Druckgeräten	3.1
DVS 1901-2	2008-03	Qualitätsanforderungen an den Schweißbetrieb nach DIN EN ISO 3834	3.1
DVS 2102	2022-09	Unregelmäßigkeiten und deren Ursachen beim autogenen Brennschneiden von un- und niedrig legierten Stählen	3.3

Nummer	Ausgabe	Titel	Abschnitt
DVS 2103	2010-07	Unregelmäßigkeiten und deren Ursachen beim Plasmaschneiden von un- und niedriglegierten Stählen	3.3
DVS 2403	2020-10	Empfehlungen für die Durchführung, Auswertung und Dokumentation von Schwingfestigkeitsversuchen an Schweißverbindungen metallischer Werkstoffe	3.3
DVS 3201	2019-04	Grundsätze für das Konstruieren von Bauteilen für das Strahlschweißen im Grob-, Fein- und Hochvakuum	3.3
DVS 3203-2	2015-01	Laserstrahlschweißen von metallischen Werkstoffen – Prüfen von Schweißparametern	3.7
DVS 3203-3	2017-09	Laserstrahlschweißen von metallischen Werkstoffen – Schweißeignung von metallischen Werkstoffen	3.7
DVS 3203-4	2015-01	Laserstrahlschweißen von metallischen Werkstoffen – Nahtvorbereitung und konstruktive Hinweise	3.3
DVS 3210	2022-07	Prüfverfahren zur Qualitätssicherung von Elektronen- und Laserstrahlschweißnähten	3.10
DVS 3213	2020-08	Empfehlungen zum Reinigen der Fügezone für das Strahlschweißen unter Vakuum	3.3
DVS 3214	2024-03	Unregelmäßigkeiten an Elektronen- und Laserstrahlschweißnähten – Ursachen und Abhilfemaßnahmen	3.3
DVS 3215	2021-04	Laserstrahl-Auftragschweißen	3.6
DVS 3219	2015-01	Qualitätssichernde Sensorik während des Laserstrahlschweißens	3.7
DVS 3222	2010-08	Laser-Remote-Bearbeitung zum Schweißen und Schneiden	3.2
VDI/DVS 6005	2018-02	Gefahrstoffe und Lüftungstechnik beim Schweißen	3.13.1
TRGS 528	2020-02	Technische Regeln für Gefahrstoffe – Schweißtechnische Arbeiten	3.13.2

Hinweis

Die abgedruckten DIN-EN- und DIN-EN-ISO-Normen sind identisch mit den jeweiligen veröffentlichten schweizerischen und österreichischen Normen, jedoch mit geändertem Nummernblock, und zwar für

die Schweiz: SN EN (Normnummer) bzw.
SN EN ISO (Normnummer)

Österreich: ÖNORM EN (Normnummer) bzw.
ÖNORM EN ISO (Normnummer)