

Widerstandsschweißen V

und

Mikrofügeverfahren II

Widerstandsschweißen

Gengenbach, O.

Stand und Bedeutung der Forschungsarbeiten des DVS-Fachausschusses 4
„Widerstandsschweißen“ 1

Becken †, O., H. Jansen und G. Seidel

Versuche und Ergebnisse beim Abbrennstumpfschweißen mit einer
serienkompensierten Maschine 8

Hörmann, E.

Gütesicherung beim Abbrennstumpfschweißen von Gestängerohren und
Schwerstangen für Tiefbohrungen 16

Eichhorn, F., und A. Kunsmann

Tragverhalten von Punktschweißverbindungen an 1 bis 3 mm dicken Stahlblechen
bei verschiedenartiger Beanspruchung 23

Kussmaul, K., und G. Mall

Die Auswirkung von Fehlstellen auf das Festigkeitsverhalten von
widerstandsgeschweißten Vielpunktverbindungen 39

Glage, W.

Hypothesen und Fakten beim Punkt- und Buckelschweißen verzinkter Stähle 52

Becker, H.

Schweißbeignung metallisch beschichteter Bleche beim Widerstandspunktschweißen 69

Krause, H.-J.

Messen beim Widerstandsschweißen 92

Ganowski, F.-J.

Praktische Erfahrungen beim Reibschweißen 123

Ganowski, F.-J.

Das Punkt- und Rollennahtschweißen bandverzinkter Stahlbleche 135

Jaraus, R.

Beitrag zur Gütesicherung von Abbrennstumpfschweißungen 163

Krause, H.-J.

Bewertungsrichtlinien für Punkt-, Buckel- und Nahtschweißmaschinen –
erste Bewertungsbeispiele 176

Mikrofügeverfahren

Eichhorn, F., u. G. Wichelhaus Ultraschallschweißen an Halbleiterelementen	197
Laubmeyer, G. Kontrolliertes Mikrowechlöten auf Metaldampfschichten in der Dünnschichttechnik	208
Joerg, E. Bedeutung und Verlauf von Prozeßeinflüssen beim Mikroschweißen mit Pressung und Widerstandserwärmung oder mit Ultraschallschwingungen	212
Brunst, W., K. Döttinger und E. Mattausch Beitrag zur Gütesicherung beim Widerstandspunktschweißen	225
Farwer, A., und H.-F. Lehmler Plasmaschweißen im Dickenbereich von etwa 0,1 mm	232
Graf Hahn, C. Verbindungen bei hybriden Schaltungen (unter besonderer Berücksichtigung des Thermokompressionsverfahrens)	240
Schmidt, D. Löten von Halbleiterelementen auf metallisierte Keramikträger	252
Griffiths, W. S., und H. F. Sawyer Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen an elektrischen Bauteilen	256
Vogel, W. Ultraschall- und Thermokompressionsschweißen als Verfahren der modernen Halbleitertechnik	277