

Instandsetzungsschweißen an Straßenfahrzeugen

DVS-Merkblätter

Erarbeitet von der Arbeitsgruppe A 8 „Schweißen im Straßenfahrzeugbau“ im Ausschuß für Technik des DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V., Düsseldorf

2., überarbeitete und erweiterte Auflage 2001

Vorwort

Allgemeines

| | | |
|----------------------------|---|----|
| Merkblatt DVS 2503 (02.97) | Instandsetzungsschweißen an Straßenfahrzeugen Fügeverfahren | 2 |
| Merkblatt DVS 2504 (08.96) | Instandsetzungsschweißen an Straßenfahrzeugen Wiederherstellen des Korrosionsschutzes von Unterboden und Hohlräumen | 12 |
| Merkblatt DVS 2513 (05.92) | Instandsetzungsschweißen an Straßenfahrzeugen Verzinkte Feibleche | 15 |

Personenkraftwagen

| | | |
|----------------------------|---|----|
| Merkblatt DVS 2501 (02.97) | Instandsetzungsschweißen von Personenkraftwagen Gesetzliche Grundlagen und Regeln der Technik | 20 |
| Merkblatt DVS 2502 (09.96) | Instandsetzungsschweißen von Personenkraftwagen Anforderungen an den Betrieb – Schweißbarkeit von Pkw-Bauteilen – Regeln für die Instandsetzung | 23 |
| Merkblatt DVS 2505 (04.97) | Instandsetzungsschweißen von Personenkraftwagen aus Stahlwerkstoffen Instandsetzungsaufgaben an der Fahrzeugkarosserie | 29 |
| Merkblatt DVS 2514 (12.95) | Instandsetzungsschweißen an Personenkraftfahrzeugen aus Aluminiumwerkstoffen | 39 |
| Merkblatt DVS 2517 (05.01) | Instandsetzungsschweißen von Personenkraftfahrzeugen Besonderheiten bei der Instandsetzung aufgrund neuer Werkstoffe und Fügetechniken | 45 |

Krafträder

| | | |
|----------------------------|---|----|
| Merkblatt DVS 2506 (07.99) | Richten und Schweißarbeiten an Stahl-Kraftradrahmen Gesetzliche Grundlagen und Regeln der Technik | 52 |
| Merkblatt DVS 2507 (07.99) | Richten und Schweißarbeiten an Stahl-Kraftradrahmen Anforderungen an den Betrieb – Richt- und Schweißbarkeit von Stahl- Kraftradrahmen – Schweißbeignung der Grundwerkstoffe – Regeln für die Instandsetzung | 56 |
| Merkblatt DVS 2508 (08.99) | Richten und Schweißarbeiten an Stahl-Kraftradrahmen Schweißverfahren an Kraftradrahmen | 61 |
| Merkblatt DVS 2509 (08.99) | Richten und Schweißarbeiten an Stahl-Kraftradrahmen Instandsetzungsaufgaben an Stahl-Kraftradrahmen | 67 |

Nutzfahrzeuge

| | | |
|----------------------------|--|----|
| Merkblatt DVS 2510 (08.96) | Instandsetzungsschweißen an Nutzfahrzeugen Geltungsbereich und allgemeine Grundsätze | 74 |
| Merkblatt DVS 2511 (08.96) | Instandsetzungsschweißen an Nutzfahrzeugen Schweißbarkeit von Bauteilen – Regeln für die Instandsetzung | 78 |
| Merkblatt DVS 2512 (12.97) | Instandsetzungsschweißen an Nutzfahrzeugen Grundsätze für die Instandsetzung | 81 |
| Merkblatt DVS 2515 (04.99) | Instandsetzungsschweißen an Nutzfahrzeugen aus Aluminiumwerkstoffen . | 89 |

Anhang

| | | |
|----------------------------|---|-----|
| Merkblatt DVS 0916 (11.97) | Metall-Schutzgasschweißen von Feinkornbaustählen | 94 |
| Merkblatt DVS 0961 (04.99) | MIG-Schweißen von Aluminium – Werkstoffspezifische Grundlagen | 104 |