

Vortragsabfolge

AUTOR	TITEL	SEITE
Olena Stamann	Entwicklung und Erprobung unterschiedlicher Klebsysteme zur Herstellung einer Luftspaltwicklung für Elektro-Radnabenmotoren	1
Stefan Karsch	Herausforderungen an die Qualitätssicherung von diskontinuierlich drehenden Schraubprozessen	11
Daniel Reinhold	Vorrichtung zum Umformen und Fügen hochfester metallischer Materialien	19
Felix Spranger	Anwendung der Laserimplantation zur Strukturierung verschleißgefährdeter Werkzeuge	24
Thomas Müller	Untersuchung auftraggeschweißter, mehrphasiger Legierungen bei kombinierter erosiver und korrosiver Belastung	34
Philipp Lozano	Betrachtung der elektrischen Prozesswirkstrecke beim MSG-Schweißen unter Variation des Lichtbogens	45
Marek Simon	Modifikation der Doppelt-Ellipsoid-Wärmequelle zur Steigerung der Präzision der Schweißstruktursimulation	53
Antoni Artinov	Äquivalente Wärmequellenmodellierung beim Hochleistungslaserstrahlschweißen dicker Bleche	66
Marcus Trautmann	Ein simulationsbasierter Rekonstruktionsansatz für die zweidimensional aufgelöste Messung der Energiedichteverteilung von WIG- und Plasmaprozessen am Werkstück	77

Thomas Krichel	Prädiktion Schweißparameter	86
Tom-Eric Adams	Laserstrahlmikrofügen von Kanülenrohren für Medizinprodukte mit Zusatzwerkstoffunterstützung	94
André Fritzsche	Elektromagnetische Porenreduktion beim Laserstrahlschweißen von Aluminium-Druckgusslegierungen	103
Jiamin Sun	Investigation on the effect of intensity of restraint on welding residual stresses	111
Paul Diekhoff	Untersuchung zur Schwingfestigkeit von freien Schnittkanten aus S355M	120
Kai Treutler	Wirkung von geometrischen Kerben auf die dynamischen Werkstoffeigenschaften von Stählen	128
Pascal Thieme	Entwicklung eines Widerstandspunktschweißverfahrens zum prozesssicheren Fügen von Überlappverbindungen mit einseitiger Zugänglichkeit	136
Christian Koch	Untersuchungen zum Durchsetzfügen mit kombinierter Widerstandserwärmung	144
David Köberlin	Lebensdauererhöhung von Widerstandspunktschweißelektroden durch Einsatz verschleißabhängiger Fräsintervalle und dispersionsgehärteter Kupferwerkstoffe	152
Oleksii Sherepenko	Widerstandspunktschweißen von hochfesten Stählen mit Spalt: Simulation und experimentelle Herangehensweise	159
Autorenverzeichnis		169