

DIN-DVS-Taschenbuch 312/3

Schweißtechnik 15 - Widerstandsschweißen Ausrüstung

Verzeichnis abgedruckter Normen ((und Norm-Entwürfe))

Dokument	Ausgabe	Titel
DIN 8519	1996-05	Buckel für das Buckelschweißen von Stahlblechen - Langbuckel und Ringbuckel
DIN 44766-2	1981-05	Widerstandsschweiß-Transformatoren; Hängetransformatoren; Maße, Kenngrößen
DIN 44766-3	1981-05	Widerstandsschweiß-Transformatoren; Transformatoren mit Flanschanschluß; Maße, Kenngrößen
DIN 44767	1976-02	Gerätesteckvorrichtung für den Primäranschluß von Widerstands-Schweißtransformatoren, 200 A, 550 V
DIN 44771	1980-01	Anschlußwinkel 45 und 90°, für Widerstandsschweißeinrichtungen
DIN EN 20865	1992-02	T-Nuten in Platten für Buckelschweißmaschinen (ISO 865:1981); Deutsche Fassung EN 20865:1991
DIN EN 25822	1992-02	Punktschweißeinrichtungen; Kegellehrdorne und Kegellehrringe (ISO 5822:1988); Deutsche Fassung EN 25822:1991
DIN EN 27286	1991-12	Bildzeichen für Widerstandsschweißgeräte (ISO 7286:1986); Deutsche Fassung EN 27286:1991
DIN EN 28167	1992-07	Buckel zum Widerstandsschweißen (ISO 8167:1989); Deutsche Fassung EN 28167:1992
DIN EN 28430-1	1992-07	Widerstandspunktschweißen; Elektrodenhalter; Teil 1: Kegelige Befestigung 1:10 (ISO 8430-1:1988); Deutsche Fassung EN 28430-1:1992
DIN EN 28430-2	1992-07	Widerstandspunktschweißen; Elektrodenhalter; Teil 2: Morsekegelbefestigung (ISO 8430-2:1988); Deutsche Fassung EN 28430-2:1992
DIN EN 28430-3	1992-07	Widerstandspunktschweißen; Elektrodenhalter; Teil 3: Zylindrische Befestigung für gerade Beanspruchung (ISO 8430-3:1988); Deutsche Fassung EN 28430-3:1992

- DIN EN 29313 1992-07 Widerstandspunkt-Schweißeinrichtungen;
Kühlrohre (ISO 9313:1989); Deutsche Fassung
EN 29313:1992
- DIN EN ISO 5182 2009-08 Widerstandsschweißen - Werkstoffe für
Elektroden und Hilfseinrichtungen
(ISO 5182:2008); Deutsche Fassung
EN ISO 5182:2009
- DIN EN ISO 5183-1 2000-07 Widerstandsschweißeinrichtungen -
Elektrodenschäfte mit Außenkegel 1:10 -
Teil 1: Kegelige Befestigung, Kegel 1:10
(ISO 5183-1:1998); Deutsche Fassung
EN ISO 5183-1:2000
- DIN EN ISO 5183-2 2002-03 Widerstandspunktschweißen - Elektrodenschäfte
mit Außenkegel 1:10 - Teil 2: Zylindrische
Befestigung für gerade Beanspruchung
(ISO 5183-2:2000); Deutsche Fassung
EN ISO 5183-2:2002
- DIN EN ISO 5821 2010-04 Widerstandsschweißen -
Punktschweiß-Elektrodenkappen
(ISO 5821:2009); Deutsche Fassung
EN ISO 5821:2009
- DIN EN ISO 5828 2001-12 Widerstandsschweißeinrichtungen -
Sekundär-Anschlussleitungen mit
wassergekühlten Kabelschuhen - Maße und
Kennwerte (ISO 5828:2001); Deutsche Fassung
EN ISO 5828:2001
- DIN EN ISO 7284 1996-11 Widerstandsschweißeinrichtungen - Besondere
Festlegungen für Transformatoren mit zwei
getrennten Sekundärwicklungen für
Vielpunktschweißen, wie in der
Automobilindustrie üblich (ISO 7284:1993);
Deutsche Fassung EN ISO 7284:1996
- DIN EN ISO 8166 2003-09 Widerstandsschweißen - Verfahren für das
Bewerten der Standmenge von
Punktschweißelektroden bei konstanter
Maschinen-Einstellung (ISO 8166:2003);
Deutsche Fassung EN ISO 8166:2003
- DIN EN ISO 8205-1 2003-07 Wassergekühlte Sekundäranschlusskabel für das
Widerstandsschweißen - Teil 1: Abmessungen
und Anforderungen für
Zweileiter-Anschlusskabel (ISO 8205-1:2002);
Deutsche Fassung EN ISO 8205-1:2002
- DIN EN ISO 8205-2 2003-01 Wassergekühlte Sekundäranschlusskabel für das
Widerstandsschweißen - Teil 2: Abmessungen
und Anforderungen für
Einleiter-Anschlusskabel (ISO 8205-2:2002);
Deutsche Fassung EN ISO 8205-2:2002

- DIN EN ISO 8205-3 1997-02 Wassergekühlte Sekundäranschlußkabel für das Widerstandsschweißen - Teil 3: Prüfanforderungen (ISO 8205-3:1993); Deutsche Fassung EN ISO 8205-3:1996
- DIN EN ISO 9312 1995-01 Widerstandsschweißeinrichtungen - Isolierende Zylinderstifte für Unterkupfer (ISO 9312:1990); Deutsche Fassung EN ISO 9312:1994
- DIN ISO 669 2001-06 Widerstandsschweißen - Widerstandsschweißeinrichtungen - Mechanische und elektrische Anforderungen (ISO 669:2000)
- DIN ISO 693 1985-10 Rohlinge für Rollenelektroden; Maße; Identisch mit ISO 693, Ausgabe 1982
- DIN ISO 1089 1985-10 Elektrodensitze für Punktschweißeinrichtungen; Maße; Identisch mit ISO 1089, Ausgabe 1980
- DIN ISO 5184 1984-04 Gerade Punktschweißelektroden
- DIN ISO 5827 1989-08 Punktschweißen; Keilelektroden und Klemmstücke für Unterkupfer; Identisch mit ISO 5827:1983 (Stand 1985)
- DIN ISO 7931 1989-08 Isolierkappen und -buchsen für Widerstandsschweißeinrichtungen; Identisch mit ISO 7931:1985
- DIN ISO 10656 2006-02 Elektrisches Widerstandsschweißen - Integrierte Transformatoren für Schweißzangen (ISO 10656:1996, einschließlich Technisches Corrigendum 1:2000)
- DIN ISO 12145 1999-09 Widerstandsschweißeinrichtungen - Winklige Anordnung für Punktschweißelektroden (ISO 12145:1998)
- DVS 2903 1998-10 Elektroden für das Widerstandsschweißen
- DVS 2904 1995-08 Steuerung für Punkt-, Buckel- und Rollennahtschweißeinrichtungen
- DVS 2907 1991-03 Empfehlungen für die Auswahl und das Vergleichen von Widerstandspunkt-, Buckel- und Nahtschweißeinrichtungen sowie Widerstandspunkt- und Nahtschweißgeräten
- DVS 2917 1998-10 Betrieb und Wartung von Widerstandsschweißmaschinen
- DVS 2918 1979-03 Widerstandspreßschweißmaschinen; Netzanschluß und Energieumsetzung

- DVS 2924 1998-11 Vorrichtungen und Werkzeuge zum Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen
- DVS 2930 1983-06 Gestaltung von Buckelschweißwerkzeugen
- DVS 2937 1990-06 Widerstandsschweißen mit Industrieroboter
- DVS 2937-2 2001-02 Schweißenergiesysteme für Widerstandsschweißroboter, die Gestaltung des Sekundärkreises und der Peripherie
- DVS 2943-1 1993-07 Lärmgefahren und Lärmschutz bei Widerstandsschweißeinrichtungen