

DIN 32511	Schweißen - Elektronenstrahlverfahren zur Materialbearbeitung - Begriffe für Prozesse und Geräte
DIN 32532	Schweißen - Laserstrahlverfahren zur Materialbearbeitung - Begriffe für Prozesse und Geräte
DIN V 32540	Laserstrahlabtragen - Thermisches Abtragen mit dem Laserstrahl -Definitionen, Einflußgrößen, Durchführung
DIN EN 1011-1	Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 1: Allgemeine Anleitungen für das Lichtbogenschweißen; Deutsche Fassung - EN 1011 1:2009
DIN EN 1011-6	Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 6: Laserstrahlschweißen; Deutsche Fassung EN 1011-6:2005
DIN EN 1011-7	Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 7: Elektronenstrahlschweißen; Deutsche Fassung EN 1011-7:2004
DIN EN 1418	Schweißpersonal - Prüfung von Bedienern von Schweißeinrichtungen zum Schmelzschweißen und von Einrichtern für das Widerstandsschweißen für vollmechanisches und automatisches Schweißen von metallischen Werkstoffen; Deutsche Fassung EN 1418:1997
DIN EN 12254	Abschirmungen an Laserarbeitsplätzen - Sicherheitstechnische Anforderungen und Prüfung; Deutsche Fassung EN 12254:2010
DIN EN ISO 13919-1	Schweißen - Elektronen- und Laserstrahl-Schweißverbindungen; Leitfaden für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten - Teil 1: Stahl (ISO 13919-1:1996); Deutsche Fassung EN ISO 13919-1:1996
DIN EN ISO 13919-2	Schweißen - Elektronenstrahl- und Laserstrahl-Schweißverbindungen; Richtlinie für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten - Teil 2: Aluminium und seine schweißgeeigneten Legierungen (ISO 13919-2:2001); Deutsche Fassung EN ISO 13919-2:2001
DIN EN ISO 14744-1	Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 1: Grundlagen und Abnahmebedingungen (ISO 14744-1:2008); Deutsche Fassung EN ISO 14744-1:2008

DIN EN ISO 14744-2	Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 2: Messen der Beschleunigungsspannungs-Kenngrößen (ISO 14744-2:2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-2:2000
DIN EN ISO 14744-3	Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 3: Messen der Strahlstrom-Kenngrößen (ISO 14744-3:2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-3:2000
DIN EN ISO 14744-4	Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 4: Messen der Schweißgeschwindigkeit (ISO 14744-4:2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-4:2000
DIN EN ISO 14744-5	Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 5: Messen der Führungsgenauigkeit (ISO 14744-5:2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-5:2000
DIN EN ISO 14744-6	Schweißen - Abnahmeprüfung von Elektronenstrahl-Schweißmaschinen - Teil 6: Messen der Flecklagetoleranz (ISO 14744-6:2000); Deutsche Fassung EN ISO 14744-6:2000
DIN EN ISO 15609-3	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 3: Elektronenstrahlschweißen (ISO 15609-3:2004); Deutsche Fassung EN ISO 15609-3:2004
DIN EN ISO 15609-4	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung - Teil 4: Laserstrahlschweißen (ISO 15609-4:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15609-4:2009
DIN EN ISO 15614-7	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 7: Auftragschweißen (ISO 15614-7:2007); Deutsche Fassung EN ISO 15614-7:2007
DIN EN ISO 15614-11	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 11: Elektronen- und Laserstrahlschweißen (ISO 15614-11:2002); Deutsche Fassung EN ISO 15614-11:2002
DIN EN ISO 15616-1	Abnahmeprüfungen für CO ₂ -Laserstrahlanlagen zum Qualitätsschweißen und -schneiden - Teil 1: Grundlagen, Abnahmebedingungen (ISO 15616-1:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15616-1:2003

DIN EN ISO 15616-2	Abnahmeprüfungen für CO ₂ -Laserstrahlanlagen zum Qualitätsschweißen und -schneiden - Teil 2: Messen der statischen und dynamischen Genauigkeit (ISO 15616-2:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15616-2:2003
DIN EN ISO 15616-3	Abnahmeprüfungen für CO ₂ -Laserstrahlanlagen zum Qualitätsschweißen und -schneiden - Teil 3: Kalibrieren von Instrumenten zum Messen des Gasdurchflusses und -drucks (ISO 15616-3:2003); Deutsche Fassung EN ISO 15616-3:2003
DIN EN ISO 22827-1	Abnahmeprüfungen für Nd:YAG-Laserstrahlschweißmaschinen - Maschinen mit Versorgung durch Lichtleitfaser - Teil 1: Lasereinrichtung (ISO 22827-1:2005); Deutsche Fassung EN ISO 22827-1:2005
DIN EN ISO 22827-2	Abnahmeprüfungen für Nd:YAG-Laserstrahlschweißmaschinen - Maschinen mit Versorgung durch Lichtleitfaser - Teil 2: Mechanische Bewegungseinrichtung (ISO 22827-2:2005); Deutsche Fassung EN ISO 22827-2:2005
DVS 3201	Grundsätze für das Konstruieren von Bauteilen für das Elektronenstrahlschweißen im Fein- und Hochvakuum
DVS 3205	Schutz vor Röntgenstrahlen an Elektronenstrahlmaschinen zur Materialbearbeitung
DVS 3210	Prüfverfahren zur Qualitätssicherung von Elektronen- und Laserstrahlschweißnähten
DVS 3212	Randschichthärten mit dem Elektronenstrahl
DVS 3213	Empfehlungen zum Reinigen der Fügezone für das Elektronenstrahlschweißen
DVS 3214	Unregelmäßigkeiten an Laserstrahlschweißnähten - Ursachen und Abhilfemaßnahmen
DVS 3215	Laserstrahl-Auftragschweißen
DVS 3216	Laserstrahl-Lichtbogen-Hybridschweißverfahren
DVS 3217	Empfehlungen zum Prüfen von strahlgeschweißten Stichnähten an T-Stößen
DVS 3218	Strahlformung für das Schweißen metallischer Werkstoffe mit dem Laser

DVS 3219	Qualitätssichernde Sensorik während des Laserstrahlschweißens
DVS 3220	Grundsätze für den Einsatz des Elektronenstrahlschweißens an Atmosphäre - Technologische und konstruktive Hinweise
DVS 3221	Keilprobe für das Verifizieren von Elektronenstrahl-Schweißnähten
DVS 3222	Laser-Remote-Bearbeitung zum Schweißen und Schneiden