

Inhalt

1

Plädoyer für ein jung gebliebenes Verfahren	8
Ein Telefonanruf – die „Spitze eines Eisbergs“	8
Das Handikap der „frühen Geburt“	10
Neugierig geworden?	11
Literatur (einige Beispiele, zum – späteren – Vertiefen)	12

2

Spurwechsel bei 150000 km/s –

Erzeugung und Manipulation eines Elektronenstrahls	13
Wo kommen die Elektronen her?	13
Ja, wo fliegen sie denn?	16
Geschwindigkeit ist keine Hexerei	18
Springprozession und Videoübertragung	19
Gegen den „horror vacui“	21
Bloß keine Angst!	22
Literatur	23

3

Durch dick und dünn:

Elektronenstrahlenschweißen – Verfahren und Technologien	26
Der Tiefschweißeffekt	26
Nahtvorbereitung und Fügestoßgeometrien	31
Fügen von Werkstoffkombinationen	33
Schutzgas – wozu denn das?	35
Kaleidoskop EB-geschweißter Teile	35
Literatur	37

4

Immer dasselbe und doch jedes Mal anders	38
Maschinen und Anlagen für Elektronenstrahltechnologien	38
Keine EB-Maschinen „von der Stange“	38

Grundtypen von EB-Maschinen	41
Stein des Anstoßes: Evakuierung	43
Ja, und die Kosten?	45
„Stand alone“ oder verkettet	46
Ganz besondere Ausführungen – keine „Exoten“	47
Fazit	51
Literatur	51

5

Tausendsassa Elektronenstrahl – Lokale Oberflächenmodifikation, generative Fertigung und massenhafte Bohrungen	52
OFM – mehr als Kosmetik	52
Oberflächenhärtungen von Stahlbauteilen	53
„Veredeln“ von Oberflächen	57
Generieren von Strukturen	58
Löcher, ohne zu bohren – vor allem viele Löcher	60
Fazit	63
Literatur	63

6

Komm raus, Strahl! - Nonvac-EBW: Elektronenstrahlschweißen an freier Atmosphäre	64
Vakuum oder Nicht-Vakuum, das ist die Frage	64
Große Toleranzen und hohe Geschwindigkeiten	67
Wer braucht denn?	68
Anlagenvielfalt auch beim Nonvac-EBW	71
Fazit	74
Literatur	75

7

Schlussappell	76
----------------------------	----