

JAHRBUCH

SCHWEISSTECHNIK
2010

DVS

DIE VERBINDUNGS SPEZIALISTEN

Inhaltsverzeichnis

Impressum	2
Vorwort.....	3
Inhaltsverzeichnis	5
Kongresse, Messen und Tagungen 2010.....	9
Kongresse, Messen und Tagungen 2011.....	14
Kalender 2010/2011	15

1 Schweißtechnisches Fachwissen

Werkstoffe, Zusätze und Hilfsstoffe zum Fügen und Trennen

Stähle für Druckgeräte – aktueller Entwicklungsstand und Normung J. Schuster, Halle/Saale	23
Entstehen und Arten von Korrosion bei nichtrostenden Stählen G. Weilhhammer, München	35

Verfahren der Füge- und Trenntechnik

Elektronenstrahlschweißen von großvolumigen Guss- und Schmiedeteilen V. Adam, Braunschweig, und H.-J. Seilkopf, Burg	41
Wasserstrahlschneiden – technologische Grundlagen, Einrichtungen und industrielle Anwendung F. Trieb, Kapfenberg	51
Rührreißschweißen dünner Bleche mit Werkzeugmaschinen J. Wilden, S. Jahn, T. Luhn, Berlin, und J. P. Bergmann, Jena	60
Kondensator-Entladungsschweißen zum punktförmigen Verbinden von Magnesium- werkstoffen D. Mittelberg, Osnabrück, und U. Krüger, Römstedt	69

Geräte, Anlagen und Systeme zum Fügen und Trennen

Schweiß- und Laserroboter – neue Sicherheits- und Anlagenkonzepte Th. Buschhaus und M. Krütten, Obernburg	86
Spezialisierung im Anlagenbau für das Laserstrahlschweißen und -hartlöten – Beispiele aus der Praxis M. Hoffmann, Erlangen	92
Kosten senken beim Schweißen K.-P. Schmidt, Neuhoof-Dorfborn, und A.-M. Schmidt, Scheuerfeld	102

Berechnung, Gestaltung und Fertigung in der Füge- und Trenntechnik

Bewertung der Schwingfestigkeit von geschweißten Bauteilen aus Stahl im Schienenfahrzeugbau unter Berücksichtigung der Schweißnahtgüte M. Kaßner, Salzgitter	119
Schäden an Schweißkonstruktionen vermeiden N. Woywode, Magdeburg	136

Qualitätssicherung in der Füge- und Trenntechnik

Bedeutung von DIN EN ISO 3834 zur Erfüllung von schweißtechnischen Qualitätsanforderungen aus heutiger Sicht W. Pupp, München	145
Ausführung von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2 M. Volz und T. Ummerhofer, Karlsruhe	153
Schäden an verzinkten Stahlkonstruktionen und Rissprüfung verzinkter Bauteile mit Hilfe der modifizierten Wirbelstromprüfung (UCET) G. Wackerbauer, München	160
Welche Verfahren sind zur Prüfung und Bewertung von äußeren Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten geeignet T. Weinert, Halle/Saale	168
Autorenverzeichnis	178

2 Allgemeine technische Informationen

Normung – Mittel zur Marktpositionierung und Ertragssteigerung	183
DVS-Merkblätter und DVS-Richtlinien Juli 2008 bis Juli 2009	193
Recherchen in der Online-Literaturdatenbank.....	200
Eine Auswahl von technisch-wissenschaftlichen Informationsvermittlungsstellen	203
IS-Informationsvermittlungsstellen Schweißen und verwandte Verfahren	204

3 DVS – DIE VERBINDUNGS SPEZIALISTEN

Präsidium und Vorstandsrat des DVS	209
Der DVS – DIE VERBINDUNGS SPEZIALISTEN.....	210
Zahlen aus der Arbeit des DVS	212
Organisation des DVS	213
DVS ZERT®	216

Ausschuss für Technik (AfT).....	217
Fügetechnische Gemeinschaftsforschung 2008	220
IIW Internationale Zusammenarbeit.....	226
DVS PersZert®	226
Ausschuss für Bildung (AfB).....	235
Arbeitsgruppe „Schulung und Prüfung“ (AG SP)	235
Hauptzertifizierungsausschuss (HZA)	236
Ausbildung zum Internationalen Schweißer nach DVS®-IIW/EFW-Richtlinie	237
Praktische und theoretische Lehrgänge	239
Qualifikation zur Schweißaufsicht.....	241
Ausbildung für bestimmte Fertigungsaufgaben	244
Weiterbildung im Schweißen	248
Fortbildung durch Sonderlehrgänge	251
Das Leistungsangebot der Schweißtechnischen Lehr- und Versuchsanstalten	253
Anschriften der Schweißtechnischen Lehr- u. Versuchsanstalten (SLV).....	262
Anschriften der Schweißtechnischen Lehranstalten (SL)	266
DVS Media GmbH	269
DVS im Internet.....	271

4 Anschriften

Landesverbände des DVS.....	275
Bezirksverbände des DVS.....	276
Verzeichnis der von DVS und DVS-PersZert® zugelassenen Bildungs- einrichtungen nach Richtlinie DVS® 1191 (Juli 2009).....	283
Bildungsführer Praktische Ausbildung.....	330
Bildungsführer Fachtheoretische Ausbildung	356
Anerkannte Prüfstellen zur Erteilung der Herstellerqualifikationen zum Schweißen Klasse D und E nach DIN 18800-7	373
Anerkannte Prüfstellen zur Erteilung der Herstellerqualifikationen zum Schweißen Klasse B und C nach DIN 18800-7	376
Anerkannte Stellen zur Erteilung der Herstellerqualifikationen zum	

Schweißen von Bauteilen aus Stahl nach DIN 4112 und DIN 4119	380
Anerkannte Prüfstellen zur Erteilung des Eignungsnachweises zum Schweißen von Betonstahl nach DIN 4099	381
Anerkannte Prüfstellen zur Erteilung der Herstellerqualifikation zum Schweißen von tragenden Aluminiumbauteilen nach DIN 4113	383
Anerkannte Hersteller-Zertifizierungsstellen für die Zertifizierung von Betrieben zum Schweißen nach DIN EN 15085-2.....	385
Oberste Bauaufsichtsbehörden	387
Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung.....	389
Anschriften der Normenausschüsse	390
Wirtschaftsverbände/Technisch-wissenschaftliche Verbände	393
Technische Überwachungs-Vereine e.V	395
Bezugsquellen.....	396

5 Firmenverzeichnisse

Alphabetisches Firmenverzeichnis	403
Ortsalphabetisches Firmenverzeichnis	410

6 Warenverzeichnisse

Übersicht zum Waren- und Dienstleistungsverzeichnis	415
Suchwortverzeichnis	417
Waren- und Dienstleistungsverzeichnis	421
Verzeichnis der Markennamen	444
Firmenverzeichnis zum Anzeigenteil	447