



MEDIADATEN 2022

Fachmedien für die Füge-, Trenn- und Beschichtungstechnik

Inhaltsverzeichnis

SCHWEISSEN und SCHNEIDEN	ab Seite 4
Kurzcharakteristik, Auflagen- und Verbreitungsanalyse	6
Umfangs- und Inhaltsanalyse	7
Themen und Termine	8 – 9
Anzeigenpreisliste	10 – 11
Kurzfassung der Erhebungsmethode zur Empfänger-Struktur-Analyse	12
Empfänger-Struktur-Analyse	13 – 14
Kurzfassung der Erhebungsmethode zur Verbreitungsanalyse	15

DER PRAKTIKER	ab Seite 16
Kurzcharakteristik, Auflagen- und Verbreitungsanalyse	18
Umfangs- und Inhaltsanalyse	19
Themen und Termine	20 – 21
Anzeigenpreisliste	22 – 23
Kurzfassung der Erhebungsmethode zur Empfänger-Struktur-Analyse	24
Empfänger-Struktur-Analyse	25 – 26
Kurzfassung der Erhebungsmethode zur Verbreitungsanalyse	27

WELDING and CUTTING	ab Seite 28
Kurzcharakteristik	30
Verbreitungsanalyse	31
Umfangs- und Inhaltsanalyse	32
Themen und Termine	33
Anzeigenpreisliste	34 – 35

SCHWEISSEN und SCHNEIDEN	
DER PRAKTIKER	
WELDING and CUTTING	
Standardformate für Anzeigen	36
Datenübertragung/Datenformate	37
ABC der Fügetechnik – Internationaler Branchenführer	38 – 39

Inhaltsverzeichnis

JOINING PLASTICS - FÜGEN VON KUNSTSTOFFEN	ab Seite 40
Kurzcharakteristik	42
Verbreitungsanalyse	43
Umfangs- und Inhaltsanalyse	44
Themen und Termine	45
Anzeigenpreisliste	46 – 47
Bezugsquellenverzeichnis JOINING PLASTICS – FÜGEN VON KUNSTSTOFFEN	48 – 49
Newsletter	50 – 51

THERMAL SPRAY BULLETIN	ab Seite 52
Kurzcharakteristik	54
Verbreitungsanalyse	55
Umfangs- und Inhaltsanalyse	56
Themen und Termine	57
Anzeigenpreisliste	58 – 59
Bezugsquellenverzeichnis THERMAL SPRAY BULLETIN	60 – 61

JOINING PLASTICS - FÜGEN VON KUNSTSTOFFEN	
THERMAL SPRAY BULLETIN	
Standardformate für Anzeigen	62
Datenübertragung/Datenformate	63

Weitere Werbemöglichkeiten	
HOME OF WELDING	64 – 78
JobPortal der Fügetechnik	79
Bannerwerbung	80 – 81
Jahrbuch Schweißtechnik	82 – 83
DVS Magazin	84
DER SCHWEISSER	85
Aluminium Lieferverzeichnis	86 – 91
Sonderdrucke	92 – 94
Fachliteratur	95
Die Leitmedien der Gießereibranche und der Stahlindustrie	96
Ihre Ansprechpartner bei der DVS Media GmbH	97

DER SCHWEISSER

Werben Sie da, wo sich Praktiker informieren

Der Informationsdienst für den Praktiker und mehr...

Kurzcharakteristik:

Mit kurzen und präzisen Informationen, Tipps und Hinweisen für die tägliche Arbeit wendet sich „DER SCHWEISSER“ an den „Schweißer vor Ort“ ebenso wie an die Aus- und Weiterbildungsteilnehmer der DVS-Bildungseinrichtungen. Unsere Fachredaktion legt ihren besonderen Fokus auf

- Vorstellung der Füge-, Trenn- und Beschichtungsverfahren
- Aufbereitung und Erläuterung leicht verständlicher Fachbegriffe
- Vermittlung von Anleitungen zum Arbeitsschutz
- Werkstoffkunde
- Einsatzgebiete bestimmter Schweißverfahren
- Hinweise zu Arbeitstechniken

Außerdem können die Leser mittels Quizfragen zu den unterschiedlichen Sachthemen überprüfen, ob sie mit ihrem Wissen auf dem Laufenden sind.

Erscheinungsweise: 6 × jährlich

Februar, April, Juni, August, Oktober & Dezember

Auflage: 8.000 Exemplare

Anzeigenformate:

Balkenanzeige: 165 mm × 34 mm, 4-farbig, EUR 945,00
1/2 Seite quer: 165 mm × 125 mm, 4-farbig, EUR 2.625,00



www.home-of-welding.com/der-schweisser

Informationen für den Praktiker
DER SCHWEISSER
 5/2021
 G 59752

Wasserlösliche Formiergassperren aus Maisstärke – in der Praxis bewährt

Wasserlösliche Formierbälchen aus Maisstärke bieten eine neue Möglichkeit einer Formiergassperre in Rohrleitungen mit Durchmesser bis zu ungefähr 50 mm (Bild 1). Diese Formierbälchen sind sicher in der Anwendung, kostengünstig sowie umweltfreundlich und gründerzweckmäßig. Die Idee dazu entstand bei Mitsubishi Hitachi Power Systems (MHPS) Europe, Duisburg, durch die hohen Qualitätsansprüche, die bei der Erstellung von Schweißverbindungen in Druckleitungen von superkritischen Dampferzeugern bestehen. Diese Ansprüche lassen sich nur erfüllen, wenn die technischen Hilfsmittel kontinuierlich überdacht und angepasst werden.

Während der Bauarbeiten des Unternehmens an einem Großkraftwerksprojekt hatten einige der eingesetzten Schweißer Formiergassperren aus wasserlöslichem Formierpapier zum sicheren Wurzelschutz für ein gutes Schweiß-

Aus dem Inhalt:

- Vorteile versenkter Kehlnähte
- Halten Sie's gewusst?
- Ungewöhnlichsten geschweißter Beschichtungen
- Schweißtechnische Umgangssprache: „Legenscher Schweißen“
- Was ist das denn? (53)
- Schweißnähte in Zeichnungen – Teil 28: Kennzeichnung des Siegelstands
- Flammlöten
- Humor in der Schweißtechnik

gebilde in Rohrleitungen eingebaut. An so komplexen Schweißverbindungen besteht aber auch immer die Gefahr, dass in einer Rohrleitung zu viel Formierpapier in Summe zusammenkommt und während des Spülens verklumpt. Diese „Klumpen“ sind durch einfaches Spülen nicht wasserlöslich und nur durch kostenintensivere Maßnahmen wie Aufschneiden der betroffenen Rohre und Hochdruckspülen zu beseitigen. „Auf der Suche nach Alternativen, die wasserlöslich und chemisch verträglich für den Kessel sind, begannen wir eine Kooperation mit der Lock Blowertstoff GmbH, Dorsten“, erinnert sich Michael Buschmann von MHPS, der bei dem Kraftwerksprojekt als Fachbauleiter Schweißtechnik verantwortlich war. Lock

Bild 1: Die Formierbälchen sind derzeit in drei Größen lieferbar: 30 bis 32 mm, 43 bis 45 mm und 52 bis 55 mm.

bohier welding THE BEST FOR THE BEST. THE BEST FOR THE BEST. vossloh bohier Welding www.bohier.com/bohier-welding

Unregelmäßigkeiten geschweißter Beschichtungen – Teil 3

Der fertigungsrelevante Schaden bei nicht nur im Vorfeld, sondern auch während der Fertigung durch unregelmäßige Beschichtungen kann in der Praxis erheblich sein. Die Ursachen sind vielfältig und können durch die Wahl der richtigen Beschichtungsmittel, die richtige Anwendung und die richtige Wartung der Beschichtungsmittel vermieden werden.

Schweißtechnische Umgangssprache: „Legenscher Schweißen“

Eine Schweißnaht kann aus mehreren Schweißungen bestehen, die durch die Schweißtechnik als „Legenscher Schweißen“ bezeichnet werden. Dies ist eine spezielle Schweißtechnik, die bei der Herstellung von Schweißverbindungen in der Druckindustrie häufig eingesetzt wird.

Nicht ohne (meinen) Schweißprüfer!

Die Schweißprüfung ist ein zentraler Bestandteil der Qualitätssicherung in der Schweißtechnik. Sie dient dazu, die Qualität der Schweißverbindungen zu überprüfen und sicherzustellen, dass sie den Anforderungen entsprechen.

Die Schweiß-Praxis

Die Schweiß-Praxis ist ein zentraler Bestandteil der Schweißtechnik. Sie umfasst alle Aspekte der Schweißung, von der Materialauswahl bis zur Fertigstellung der Schweißverbindung.

DIE LEITMEDIEN

Alles rund um die Gießereibranche & die Stahlindustrie:



Unverzichtbar für die direkte Ansprache von Entscheidern in den Schlüsselindustrien!

Ansprechpartner:
Markus Winterhalter
T. +49 211 1591 142
markus.winterhalter@dvs-media.info



Ihre Ansprechpartner bei der DVS Media GmbH

Anzeigen

Anzeigenleitung

Markus Winterhalter
T +49 211 1591-142
markus.winterhalter@dvs-media.info

Anzeigenassistentz

Britta Wingartz
T +49 211 1591-155
britta.wingartz@dvs-media.info

Anzeigenassistentz

Vanessa Wollstein
T +49 211 1591-152
vanessa.wollstein@dvs-media.info

Verlagsvertretungen

Bayern, Berlin, Brandenburg,
Bremen, Hamburg, Niedersachsen,
Mecklenburg-Vorpommern, Nordrhein-
Westfalen, Sachsen, Sachsen-Anhalt,
Schleswig-Holstein, Thüringen, Belgien,
Niederlande, Luxemburg,
Frankreich, Österreich, Schweiz,
Skandinavien, Großbritannien

Astrid Kehr
DVS-Verlagsrepräsentanz
Hauptstraße 7
57644 Hattert
T +49 26 62 969 664 0
F +49 26 62 949 107 2
astrid.kehr@dvs-ad.de

Baden-Württemberg, Hessen,
Rheinland-Pfalz, Saarland

Reinhard Nühlen
Verlags- und Mediaservice BDV
Postfach 2043, 55510 Bad Kreuznach
Franziska-Puricelli-Str. 36c
55543 Bad Kreuznach
T +49 671 64 118
F +49 671 69 756
M +49 171 202 70 77
reinhard@nuehlen.org

U.S./Canada, Asien

Detlef Fox
D.A. Fox Advertising Sales Inc.
5 Penn Plaza, 19th Floor
New York, NY 10001(USA)
T +1 212 896 38 81
F +1 212 629 39 88
detleffox@comcast.net

Italien/Portugal/Spanien

MEDIAPOINT & COMMUNICATIONS SRL
Corte Lambruschini Corso Buenos
Aires, 8
V° piano - interno 7
16129 Genova (Italien)
T +39 010 570 49 48
F +39 010 553 00 88
daniela.chiusa@mediapointsrl.it

Redaktion

Redaktionsleitung

Dipl.-Ing. Dietmar Rippegather
T +49 211 1591-276
dietmar.rippegather@dvs-media.info

WELDING and CUTTING

Anja Labussek
T +49 211 1591-281
anja.labussek@dvs-media.info

SCHWEISSEN und SCHNEIDEN

Dipl.-Ing. Dietmar Rippegather
Dipl.-Ing. Viktor Travkin
T +49 211 1591-208
viktor.travkin@dvs-media.info

HOME OF WELDING

Dipl.-Kulturwiss. Uta Tschakert
T +49 211 1591-304
uta.tschakert@dvs-media.info

Redaktionsassistentz

Sylvia Hanagan
T +49 211 1591-282
sylvia.hanagan@dvs-media.info

DER PRAKTIKER

Dipl.-Ing. Christian Bothur
T +49 211 1591-285
christian.bothur@dvs-media.info

JOINING PLASTICS/ FÜGEN VON KUNSTSTOFFEN THERMAL SPRAY BULLETIN

Nicole Stramka
T +49 211 1591-289
nicole.stramka@dvs-media.info

Vertrieb

Vertriebsleitung

Dipl.-Betriebsw. Susett Bendel
T +49 211 1591-167
susett.bendel@dvs-media.info

Vertrieb (Zeitschriften)

Leserservice DVS Media
T +49 6123 9238-242
dvsmedia@vuserice.de

Vertrieb (Bücher/Lehrmedien)

Bernd Hübner/Alexandra Seewald-Sander
T +49 211 1591-162/-225
vertrieb@dvs-media.info



DVS Media GmbH

Aachener Str. 172
40223 Düsseldorf

T +49 211 1591-0
F +49 211 1591-150

media@dvs-media.info
www.dvs-media.eu