



MEDIA INFORMATION 2022

Specialized media for joining, cutting and coating technology

www.dvs-media.eu

MEDIA INFORMATION 2022

Specialized media for joining, cutting and coating technology

Content

SCHWEISSEN und SCHNEIDEN	from page 4
Editorial profile, circulation and distribution analysis	6
Scope and content analysis	7
Topics and dates	8 – 9
Advertising rates	10 – 11
Summary of the survey method of the receiver structure analysis	12
Recipient structure analysis	13 – 14
Brief version of the survey method of the distribution analysis	15

DER PRAKTIKER	from page 16
Editorial profile, circulation and distribution analysis	18
Scope and content analysis	19
Topics and dates	20 – 21
Advertising rates	22 – 23
Summary of the survey method of the receiver structure analysis	24
Recipient structure analysis	25 – 26
Brief version of the survey method of the distribution analysis	27

WELDING and CUTTING	from page 28
Brief characteristics	30
Distribution / Distribution in Europe	31
Scope and content analysis	32
Topics and dates	33
Advertising rates	34 – 35

SCHWEISSEN und SCHNEIDEN	
DER PRAKTIKER	
WELDING and CUTTING	
Standard formats for advertisements	36
Data transfer / Data formats	37
The ABC of Joining - International Industry Guide	38 – 39

Content

JOINING PLASTICS - FÜGEN VON KUNSTSTOFFEN	from page 40
Editorial profile	42
Distribution / Distribution in Europe	43
Scope and content analysis	44
Topics and dates	45
Advertising rates	46 – 47
BUYER'S GUIDE	48 – 49
Newsletter	50 – 51

THERMAL SPRAY BULLETIN	from page 52
Editorial profile	54
Distribution / Distribution in Europe	55
Scope and content analysis	56
Topics and dates	57
Advertising rates	58 – 59
BUYER'S GUIDE	60 – 61

JOINING PLASTICS - FÜGEN VON KUNSTSTOFFEN	
THERMAL SPRAY BULLETIN	
Standard formats for advertisements	62
Data transfer, data formats	63

Additional advertising opportunities	
HOME OF WELDING	64 – 78
The JobPortal of joining technology	79
Banner advertising	80 – 81
Jahrbuch Schweißtechnik	82 – 83
DVS Magazin	84
DER SCHWEISSER	85
The Aluminium Suppliers Directory	86 – 91
Offprints	92 – 94
Further specialist literature	95
THE LEADING MEDIA	96
Your contact at DVS Media GmbH	97

DER SCHWEISSER

Advertise where practitioners get information

The information service for the practitioner and more

Editorial Profile

With short and precise information, tips and hints for daily work, "DER SCHWEISSER" addresses the "welder on site" as well as the training and further education participants of the DVS educational institutions.

Our specialist editorial team puts its special focus on

- Presentation of the joining, cutting and coating processes
- Preparation and explanation of easily understandable technical terms
- Providing instructions on occupational safety
- Materials science
- Areas of application for certain welding processes
- Notes on working techniques

In addition, the readers can use quiz questions on the various subjects to check whether they are up to date with their knowledge.

Publication frequency: 6 times a year

February, April, June, August, October & December

Print run: 8,000 Copies

Advertising formats

Bar display: 165 mm × 34 mm, 4-coloured,
1/2 page horizontal: 165 mm × 125 mm, 4-coloured

EUR 945
EUR 2,625



www.home-of-welding.com/der-schweisser



Informationen für den Praktiker

DER SCHWEISSER

5/2021
G 59752



Aus dem Inhalt:

- Vorteile versenkter Kennzähne
- Halten Sie's gewusst?
- Unregelmäßigkeiten geschweißter Beschichtungen
- Schweißtechnische Umgangssprache „Legensicher schweißen“
- Was ist das denn? (33)
- Schweißnähte in Zeichnungen – Teil 2/2 Kennzeichnung des Stützabstands
- Flammfäden
- Humor in der Schweißtechnik

Wasserlösliche Formiergassperren aus Maistärke – in der Praxis bewährt

Wasserlösliche Formierbleichen aus Maistärke bieten eine neue Möglichkeit einer Formiergassperre in Rohrleitungen mit Durchmessern bis zu ungefähr 50 mm (Bild 1). Diese Formierbleichen sind sicher in der Anwendung, kostenoptimiert sowie umweltfreundlich und grundsätzlich neutral. Die Idee dazu entstand bei Mitsubishi Hitachi Power Systems (MHPS), Europe, Duisburg durch die hohen Qualitätsansprüche, die bei der Erstellung von Schweißverbindungen in Druckleitungen von superkritischen Dampferzeugern bestehen. Diese Ansprüche lassen sich nur erfüllen, wenn die technischen Hilfsmittel kontinuierlich überdacht und angepasst werden.

Während der Bauarbeiten des Unternehmens an einem Großkraftwerksprojekt hatten einige der eingesetzten Schweißer Formiergassperren aus wasserlöslichem Formierpapier zum sicheren Wurzelschutz für ein gutes Schweiß-



Bild 1: Die Formierbleichen sind derzeit in drei Größen lieferbar: 30 bis 32 mm, 43 bis 45 mm und 52 bis 55 mm.



Losting Connections

THE BEST FOR THE BEST.

vorstellbare Bohrer Welding
www.vorstellbare.com/welding



Unregelmäßigkeiten geschweißter Beschichtungen – Teil 3

Der Fertigungsprozess Schweißen ist mit sich verändernden Bedingungen verbunden. Das kann zu einer Vielzahl von Unregelmäßigkeiten führen, die sich in der Beschichtung manifestieren. Diese Unregelmäßigkeiten können in der Praxis zu erheblichen Problemen führen, die die Qualität der Schweißnaht beeinträchtigen. In diesem Artikel werden wir uns mit den Ursachen und den Auswirkungen dieser Unregelmäßigkeiten befassen.

Schweißtechnische Umgangssprache „Legensicher schweißen“

Ein Schweißtechniker muss in der Lage sein, seine Arbeit so zu gestalten, dass sie sicher und qualitativ hochwertig ist. Dies erfordert eine gute Kenntnis der Schweißtechniken und eine klare Kommunikation mit dem Team. In diesem Artikel werden wir uns mit der Schweißtechnischen Umgangssprache „Legensicher schweißen“ befassen.

Nicht ohne (w)einen Schweißprofi!

Die Schweißtechnik ist eine der wichtigsten Technologien in der Industrie. Sie ermöglicht es, Bauteile aus Metall zu verbinden, die unter extremen Bedingungen arbeiten müssen. In diesem Artikel werden wir uns mit der Schweißtechnik befassen und sehen, warum sie so wichtig ist.

Was Schweiß-Profi

Ein Schweiß-Profi ist jemand, der in der Schweißtechnik ausgebildet ist und die Fähigkeit hat, hochwertige Schweißarbeiten zu leisten. In diesem Artikel werden wir uns mit den Anforderungen an einen Schweiß-Profi befassen.

THE LEADING MEDIA

Everything about the foundry and steel industry:



Indispensable for directly addressing decision-makers in key industries!

Contact:
Markus Winterhalter
P. +49 211 1591 142
markus.winterhalter@dvs-media.info



Your contacts at DVS Media GmbH

Advertising		Editorial	
Advertising Manager Markus Winterhalter P +49 211 1591-142 markus.winterhalter@dvs-media.info		Editorial Manager Dipl.-Ing. Dietmar Rippegather P +49 211 1591-276 dietmar.rippegather@dvs-media.info	
Advertising Assistance Britta Wingartz P +49 211 1591-155 britta.wingartz@dvs-media.info		Advertising Assistance Vanessa Wollstein P +49 211 1591-152 vanessa.wollstein@dvs-media.info	DER PRAKTIKER Dipl.-Ing. Christian Bothur P +49 211 1591-285 christian.bothur@dvs-media.info
Representations		WELDING and CUTTING Anja Labussek P +49 211 1591-281 anja.labussek@dvs-media.info	JOINING PLASTICS/ FÜGEN VON KUNSTSTOFFEN THERMAL SPRAY BULLETIN Nicole Stramka P +49 211 1591-289 nicole.stramka@dvs-media.info
Bavaria, Berlin, Brandenburg, Bremen, Hamburg, Lower Saxony, Mecklenburg-Western Pomerania, North Rhine-Westphalia, Saxony, Saxony-Anhalt, Schleswig-Holstein, Thuringia, Belgium, Netherlands, Luxembourg, France, Austria, Switzerland, Scandinavia, Great Britain Astrid Kehr DVS-Verlagsrepräsentanz Hauptstraße 7 57644 Hattert P +49 26 62 969 664 0 F +49 26 62 949 107 2 astrid.kehr@dvs-ad.de		SCHWEISSEN und SCHNEIDEN Dipl.-Ing. Dietmar Rippegather Dipl.-Ing. Viktor Travkin P +49 211 1591-208 viktor.travkin@dvs-media.info	
Baden-Württemberg, Hesse, Rhineland-Palatinate, Saarland Reinhard Nühlen Verlags- und Mediaservice BDV Postfach 2043, 55510 Bad Kreuznach Franziska-Puricelli-Str. 36c 55543 Bad Kreuznach P +49 671 64 118 F +49 671 69 756 M +49 171 202 70 77 reinhard.nuehlen.org		HOME OF WELDING Dipl.-Kulturwiss. Uta Tschakert P +49 211 1591-304 uta.tschakert@dvs-media.info	
		Editorial Assistance Sylvia Hanagan P +49 211 1591-282 sylvia.hanagan@dvs-media.info	
		Distribution	
U.S./Canada, Asia Dettef Fox D.A. Fox Advertising Sales Inc. 5 Penn Plaza, 19 th Floor New York, NY 10001(USA) P +1 212 896 38 81 F +1 212 629 39 88 detteffox@comcast.net		Distribution Manager Dipl.-Betriebsw. Susett Bendel P +49 211 1591-167 susett.bendel@dvs-media.info	Distribution (Books/Teaching material) Bernd Hübner/Alexandra Seewald-Sander P +49 211 1591-162/-225 vertrieb@dvs-media.info
taly/Portugal/Spain MEDIAPPOINT & COMMUNICATIONS SRL Corte Lambruschini Corso Buenos Aires, 8 V° piano - interno 7 16129 Genova (Italy) P +39 010 570 49 48 F +39 010 553 00 88 daniela.chiusa@mediapointsrl.it		Distribution(Magazines) Leserservice DVS Media P +49 6123 9238-242 dvsmedia@vuservice.de	

DVS Media GmbH

Aachener Str. 172
40223 Düsseldorf

P +49 211 1591-0
F +49 211 1591-150

media@dvs-media.info
www.dvs-media.eu