

Verzeichnis abgedruckter Normen sowie DVS-Merkblätter

(nach steigenden DIN-/DVS-Nummern geordnet)

Dokument	Ausgabe	Titel
DIN EN 14700	2014-07	Schweißzusätze – Schweißzusätze zum Hartauftragen; Deutsche Fassung EN 14700:2014
DIN EN ISO 636	2017-09	Schweißzusätze – Stäbe, Drähte und Schweißgut zum Wolfram-Inertgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen – Einteilung (ISO 636:2017); Deutsche Fassung EN ISO 636:2017
DIN EN ISO 1071	2016-05	Schweißzusätze – Umhüllte Stabelektroden, Drähte, Stäbe und Fülldrahtelektroden zum Schmelzschweißen von Gusseisen – Einteilung (ISO 1071:2015); Deutsche Fassung EN ISO 1071:2015
DIN EN ISO 2560	2021-12	Schweißzusätze – Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen – Einteilung (ISO 2560:2020); Deutsche Fassung EN ISO 2560:2020
DIN EN ISO 3581	2018-03	Schweißzusätze – Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen – Einteilung (ISO 3581:2016, korrigierte Fassung 2017-11-01); Deutsche Fassung EN ISO 3581:2016
DIN EN ISO 6848	2015-12	Lichtbogenschweißen und -schneiden – Wolframelektrode – Einteilung (ISO 6848:2015); Deutsche Fassung EN ISO 6848:2015
DIN EN ISO 12153	2012-07	Schweißzusätze – Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Gasschutz von Nickel und Nickellegierungen – Einteilung (ISO 12153:2011); Deutsche Fassung EN ISO 12153:2012
DIN EN ISO 14171	2016-12	Schweißzusätze – Massivdrahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen – Einteilung (ISO 14171:2016); Deutsche Fassung EN ISO 14171:2016
DIN EN ISO 14172	2016-02	Schweißzusätze – Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von Nickel und Nickellegierungen – Einteilung (ISO 14172:2015); Deutsche Fassung EN ISO 14172:2015

Dokument	Ausgabe	Titel
DIN EN ISO 14174	2019-09	Schweißzusätze – Pulver zum Unterpulverschweißen und Elektroschlackeschweißen – Einteilung (ISO 14174:2019); Deutsche Fassung EN ISO 14174:2019
DIN EN ISO 14175	2008-06	Schweißzusätze – Gase und Mischgase für das Lichtbogenschweißen und verwandte Prozesse (ISO 14175:2008); Deutsche Fassung EN ISO 14175:2008
DIN EN ISO 14341	2020-12	Schweißzusätze – Drahtelektroden und Schweißgut zum Metall-Schutzgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen – Einteilung (ISO 14341:2020); Deutsche Fassung EN ISO 14341:2020
DIN EN ISO 14343	2017-08	Schweißzusätze – Drahtelektroden, Bandelektroden, Drähte und Stäbe zum Lichtbogenschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen – Einteilung (ISO 14343:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14343:2017
DIN EN ISO 16834	2012-08	Schweißzusätze – Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum Schutzgasschweißen von hochfesten Stählen – Einteilung (ISO 16834:2012); Deutsche Fassung EN ISO 16834:2012
DIN EN ISO 17632	2016-05	Schweißzusätze – Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Schutzgas von unlegierten Stählen und Feinkornstählen – Einteilung (ISO 17632:2015); Deutsche Fassung EN ISO 17632:2015
DIN EN ISO 17633	2021-09	Schweißzusätze – Fülldrahtelektroden und Füllstäbe zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Gasschutz von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen – Einteilung (ISO 17633:2017 + Amd 1:2021); Deutsche Fassung EN ISO 17633:2018 + A1:2021
DIN EN ISO 17634	2015-12	Schweißzusätze – Fülldrahtelektroden zum Metall-Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen – Einteilung (ISO 17634:2015); Deutsche Fassung EN ISO 17634:2015
DIN EN ISO 18273	2016-05	Schweißzusätze – Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen – Einteilung (ISO 18273:2015); Deutsche Fassung EN ISO 18273:2015

Dokument	Ausgabe	Titel
DIN EN ISO 18274	2011-04	Schweißzusätze – Draht- und Bandedelektroden, Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschweißen von Nickel und Nickellegierungen – Einteilung (ISO 18274:2010); Deutsche Fassung EN ISO 18274:2010
DIN EN ISO 20378	2018-12	Schweißzusätze – Stäbe zum Gasschweißen von unlegierten und warmfesten Stählen – Einteilung (ISO 20378:2017); Deutsche Fassung EN ISO 20378:2018
DIN EN ISO 21952	2012-08	Schweißzusätze – Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen – Einteilung (ISO 21952:2012); Deutsche Fassung EN ISO 21952:2012
DIN EN ISO 24034	2020-12	Schweißzusätze – Massivdrahtelektroden, Massivdrähte und Massivstäbe zum Schmelzschweißen von Titan und Titanlegierungen – Einteilung (ISO 24034:2020); Deutsche Fassung EN ISO 24034:2020
DIN EN ISO 24598	2019-09	Schweißzusätze – Drahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen für das Unterpulverschweißen von warmfesten Stählen – Einteilung (ISO 24598:2019); Deutsche Fassung EN ISO 24598:2019
DVS 0502	2019-04	Mechanisch technologische Eigenschaften von Aluminiumschweißzusätzen
DVS 0907-1	2006-09	Ermitteln des Zu- und Abbrandes von UP-Schweißpulvern beim Schweißen von unlegierten und niedriglegierten Stählen mit Massivdrahtelektroden – Zu- und Abbrandlinien
DVS 0907-2	2006-09	Ermitteln des Zu- und Abbrandes von UP-Schweißpulvern – Das Schweißpulverdiagramm
DVS 0907-3	2006-09	Ermitteln des Zu- und Abbrandes von UP-Schweißpulvern – Anwendung des Schweißpulverdiagramms
DVS 0914	2006-09	Verarbeitung und Lagerung von Schweißpulvern für das Unterpulverschweißen
DVS 0923-1	2006-09	Prüfung der schweißtechnischen Eigenschaften von Schweißpulvern für das Unterpulverschweißen – Prüfung der Strombelastbarkeit
DVS 0923-2	2006-09	Prüfung der schweißtechnischen Eigenschaften von Schweißpulvern für das Unterpulverschweißen – Prüfung der Schnellschweißigenschaften

Dokument	Ausgabe	Titel
DVS 0923-3	2006-09	Prüfung der schweißtechnischen Eigenschaften von Schweißpulvern für das Unterpulverschweißen – Prüfung der Eignung zum Kehlnahtschweißen
DVS 0923-4	2006-09	Prüfung der schweißtechnischen Eigenschaften von Schweißpulvern für das Unterpulverschweißen – Prüfung der Eignung zum Auftragschweißen mit Bandedelektrode
DVS 0941-1	2020-09	Fülldrahtelektroden für das Verbindungs- und Auftragschweißen – Grundlagen und Begriffsbestimmung
DVS 0941-2	2012-02	Fülldrahtelektroden für das Metall-Lichtbogenschweißen mit Gasschutz von un- und niedriglegierten Stählen
DVS 0941-3	2012-02	Fülldrahtelektroden für das Metall-Lichtbogenschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen
DVS 0941-6	2019-04	Fülldrahtelektroden ohne Schutzgas für das Metall-Lichtbogenschweißen zum Auftragschweißen
DVS 0943	2006-08	Hochlegierte Stabelektroden
DVS 0946	2004-02	Empfehlungen zum Schweißen von nicht rostenden austenitisch-ferritischen Duplex- und Superduplexstählen
DVS 0951	2005-03	Sonderbaustähle mit erhöhter Verschleißbeständigkeit
DVS 0957	2005-07	Umgang mit umhüllten Stabelektroden – Transport, Lagerung und Rücktrocknung
DVS 0958	2005-09	Umhüllte Stabelektroden – Ausbringung, Abschmelzfaktor und Abschmelzkoeffizient – Arbeitsblätter und Berechnungshilfen
DVS 2720	2019-06	Anforderungen an Aluminium-Schweißzusätze im Luft- und Raumfahrzeugbau