Inhaltsverzeichnis

Vorwort

Ausblick

M. Keinert, Düsseldorf	1
Anwendungen und Business Cases	
Grundlagen der sinterbasierten Additiven Fertigung am Beispiel Metal Binder Jetting	19
Kleine AM-Bauteile waren gestern: Mit L-PBF + LMD neue Dimensionen entstehen lassen Christoph Hauck, Georgensgmünd	26
Additive Fertigung von drucktragenden Komponenten – Herausforderungen und Möglichkeiten	30
Stephan Braun, KSB SE & Co. KGaA, Pegnitz	
3D-Druck Konzernprojekt der Deutschen Bahn	37
Helge Schneevogt, DB Systemtechnik GmbH, Berlin	
Lichtbogenbasierter 3D-Metalldruck im Werkzeugbau D. Lubosch, Berlin; F. Gemse, Jena; E. Fries, Berlin; O. Penning, Duisburg; E. Danz, Steinbach-Hallenberg	38
Laserpulverauftragschweißen von Verbundgleitlagern – Vorstellung eines alternativen Herstellungsverfahrens mit Vergleich zum traditionellen Schleuder- und Standguss	42
F. Kaschke, H. Klahr, R. Peters, Rostock	
Präzise Schicht für Schicht – Prozess, Regelung und Anwendungen von koaxialem Laser DED mit Draht	49
M. Schnick, F. Silze, S. Bibrack, W. Krasovskyy, Klipphausen	
AM Aktivitäten und Erfahrungen aus der Raumfahrt Herstellung von großen Strukturen durch additive Fertigung	57
N. Bour, M. Kahnert, H. Ebsen, M. Windisch, M. Ellerbeck, A. Abreu, A. Mayr, Augsburg	
Potential der drahtbasierten additiven Fertigung mit dem Elektronenstrahl	59

Herausforderungen an Zusatz- und Hilfsstoffe
Bedeutung der Prozessgase bei der additiven Lichtbogenfertigung

Bedeutung der Prozessgase bei der additiven Lichtbogenfertigung	65
Möglichkeiten und aktuelle Insights in die Entwicklung von Tailor-Made WAAM Drahtlegierungen M. Peruzzi, M. Schmitz-Niederau	66
Fügen von additiv hergestellten Bauteilen	
Kurzbeschreibung EXIST-Projekt Plasma Additive Laboratories L. Oster, Aachen	68
Nanolot – gradierte Nanoverbundwerkstoffe mit funktionsorientierten Eigenschaften zur Verarbeitung mit additiven Fertigungstechnologien	69
Herstellung moderner metallischer Komponenten durch Kombination von additiver Fertigung und Schweißen – CORNET-Projekt COAMWELD	
Untersuchung zum Elektronenstrahlschweißen additiv gefertigter Ni-Basis-Bauteile J. Raute, R. Marquardt, M. Biegler M. Rethmeier, Berlin	85
Schweißnahtintegrität additiv gefertigter Aluminiumkomponenten	93
Bauteilmodifizierung und Werkstoffeigenschaften	
Herstellung beanspruchungsgerechter Oberflächen durch Kombination innovativer additiver und abtragender Fertigungsschritte an hochbelasteten Komponenten	
Vermeidung des Humping-Effekts beim Lagenaufbau dünner Wände der Aluminium-Legierur AlSi10Mg im WAAM-Prozess	

M. Zinke, Magdeburg, S. Jüttner, Magdeburg; S. Burger, Lüneburg

Erzielung werkstoffspezifischer Eigenschaften beim generativen Schutzgasschweißen fertigkonturnaher Strukturen aus Duplexstahl	120
M. Zinke, Magdeburg; B. Wittig, Burg; J. Stützer, Magdeburg	
Herstellung von AM-Bauteilen	
Koaxiales Laser Lichtbogen Hybridschweißen als additives Verfahren COLLAR Hybrid AM	129
M. F. Steiner, P. Meyer, L. Riessner, M. Clemens, S.Olschok, J. Kelbassa, T. Schopphoven, C. L. Haefner, Aachen	
Entwicklung einer lichtbogenbasierten, additiven Herstellung endkontur-naher Ti-6Al-4V-Bauteile mit Draht unter kontrollierter Wärmezu- und -abfuhr	135
M. Gierth; J. Reimann; P. Henckell; Nils Michael; J. P. Bergmann, Ilmenau	
Additive Herstellung von hochporösen Aluminiumschaumstrukturen mittels Wire and Arc Additive Manufacturing (WAAM)	143
M. Köhler, Magdeburg	
Autorenverzeichnis	150