

Vortragsabfolge

AUTOR	TITEL	SEITE
S. Bernd	Herausforderungen und Möglichkeiten beim Kondensatorentladungsschweißen von Folien	1
E. Helfers	Physikalische und chemische Charakterisierung der Emissionen beim Metall-Ultraschallschweißen von Litze-Terminal- Verbindungen	7
A. Dlugosch	Erprobung von Elektroisolierstoffen mit selbstklebender Beschichtung zum Fügen der Luftspaltwicklung einer elektrischen Maschine	15
J. Diniz e Castro	The influence of post-treatments on the fatigue strength and crack initiation of thermally cut free edges	24
L. Uhlenberg	Konzeptgestützte Schwingfestigkeitsbewertung reibgeschweißter Verbindungen	32
J. Müller	Mechanische Eigenschaften von WAAM-Strukturen aus hochfestem Zusatzwerkstoff	41
N. Nudelis	Einfluss der Scangeschwindigkeit auf die Porenbildung in additiv gefertigten AlSi10Mg-Komponenten	52
N. Kauss	Anpassung des PVR-Tests zur Charakterisierung der Heißrissneigung von hoch manganhaltigen Mischverbindungen mit definierten Aufmischungsgraden	58
C. Obergfell	Elektrisch-thermische Belastungen an laserstrahlgeschweißten Aluminium-Kupfer-Mischverbindungen	69
C. Frey	Wachstum intermetallischer Phasen in Aluminium-Kupfer Mischverbindungen bei thermischer Belastung	78
C. Judex	Einsatz statischer Versuchsplanung zur Optimierung von auftraggeschweißten Nickel-Basis-Legierungen	84
R. Scharf-Wildenhain	Einfluss der Wärmeleitung auf die Eigenschaften und fertigungsbedingten Beanspruchungen additiv geschweißter hochfester Feinkornbaustähle	94
A. Eissel	Modifikation von CoCr-Legierungen für die additive lichtbogenbasierte Fertigung	102

J. Raute	Untersuchung zum Elektronenstrahlschweißen von additiv gefertigtem Inconel 939	113
P. Neef	Werkstoffentwicklung für die laserbasierte additive Fertigung von Strukturkomponenten mit spezifischem thermischen Anforderungsprofil	121
V. Müller	Analyse und Nutzung von Aluminium-Bronze-Schleifstaub für das Laser-Pulver-Auftragschweißen	128
S. Emadmostoufi	Experimentelle und simulative Betrachtung des laserunterstützten Doppeldraht-Auftragschweißens mit nicht übertragenem Lichtbogen	134
M. Neumann	MSG-Dickdrahtschweißen – Verfahrensqualifizierung und Vergleich	143
J. Zeleznik	Einfluss der Schutzgaswahl auf Wärmeeintrag und Kühlwirkung beim MSG-Schweißbrenner	150
T. Ungethüm	MSG-Heißdrahtschweißen mit vorgelagerter Heißdrahtvorwärmung	156
M. Leicher	Einfluss auf die Lichtbogeneigenschaften von PVD beschichteten MSG Drahtelektroden	164
Ö. Üstündag	Elektromagnetische Schmelzbadbeeinflussung beim Laserhybridschweißen von Dickblechen	171
Autorenverzeichnis	178