

Inhaltsverzeichnis

DVS-Merkblätter und -Richtlinien der AG W 4

Nummer	Ausgabe	Titel	Seite	AG
2200-1 Beiblatt 1	(2013-11)	Fügen von Kunststoffen – Kurzzeichen und Abkürzungen – Schweißverfahren	1	<u>W4</u>
2201-1	(2023-02)	Prüfen von Halbzeug aus Thermoplasten – Grundlagen – Hinweise	5	<u>W 4.3b</u>
2201-1 Beiblatt 1	(2023-02)	Prüfen von Halbzeug aus Thermoplasten; Grundlagen – Hinweise Werkstoffe und Kurzzeichen	15	<u>W 4.3b</u>
2201-1 Beiblatt 2	(2023-02)	Prüfen von Halbzeug aus Thermoplasten; Grundlagen – Hinweise Richtlinien mit Zeitstandkennlinien für Rohre	17	<u>W 4.3b</u>
2201-1 Beiblatt 3	(2023-02)	Prüfen von Halbzeug aus Thermoplasten; Grundlagen – Hinweise Lineare Wärmeausdehnungskoeffizienten	19	<u>W 4.3b</u>
2201-1 Beiblatt 4	(2023-02)	Prüfen von Halbzeug aus Thermoplasten; Grundlagen – Hinweise Halbzeugverhalten bei Warmlagerung	21	<u>W 4.3b</u>
2201-1 Beiblatt 5	(2023-02)	Temperatur-Zeit-Grenzen der Wärmealterung	23	<u>W 4.3b</u>
2202	(2016-08)	Bewertung von Fügeverbindungen aus Kunststoffen an Rohrleitungsteilen und Tafeln – Merkmale, Beschreibung, Bewertung	25	<u>W 4.4</u>
2202 Beiblatt 1	(2023-02)	Bewertung von Fehlern an Verbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen an Rohrleitungsteilen und Tafeln – Heizelementstumpf-schweißen (HS, IR)	33	<u>W 4.4</u>
2202 Beiblatt 2	(2025-08)	Bewertung von Fügeverbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen an Rohrleitungsteilen – Heizwendelschweißen (HM)	41	<u>W 4.4</u>
2202 Beiblatt 3	(2012-11)	Bewertung von Fehlern an Verbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen an Rohrleitungsteilen und Tafeln – Heizelementmuffen-schweißen (HD)	49	<u>W 4.4</u>
2202 Beiblatt 4	(2016-08)	Bewertung von Fügeverbindungen aus Kunststoffen an Rohrleitungsteilen und Tafeln – Warmgasfächel- und Warmgasziehschweißen (WF/WZ)	53	<u>W 4.4</u>
2202 Beiblatt 5	(2016-08)	Bewertung von Fügeverbindungen aus Kunststoffen an Rohrleitungsteilen und Tafeln – Warmgaseextrusionsschweißen (WE)	61	<u>W 4.4</u>
2202 Beiblatt 6	(2017-04)	Bewertung von Fügeverbindungen aus Kunststoffen an Rohrleitungsteilen und Tafeln – Kleben von ABS/PVC-U/PVC-C	69	<u>W 4.4</u>
2203-1	(2024-08)	Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen – Prüfverfahren – Anforderungen	76	<u>W 4.4</u>
2203-1 Beiblatt 1	(2010-08)	Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen – Anforderungen im Zugversuch – Kurzzeitzug-Schweißfaktor	82	<u>W 4.4</u>
2203-1 Beiblatt 2	(2014-05)	Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen – Anforderungen im Zeitstand-Zugversuch Zeitstand-Zug-Schweißfaktor	83	<u>W 4.4</u>
2203-1 Beiblatt 3	(2023-09)	Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen – Anforderungen im technologischen Biegeversuch – Biegewinkel/Biegeweg	84	<u>W 4.4</u>

Nummer	Ausgabe	Titel	Seite	AG
2203-1 Beiblatt 4	(2022-11)	Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen – Anforderungen an Scher- und Schälversuche für das Heizwendel (HM)- und Heizelementmuffen (HD)-schweißen an Rohren und Formteilen	101	<u>W 4.4</u>
2203-2	(2010-08)	Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen – Zugversuch	108	<u>W 4.4</u>
2203-2 Beiblatt 1	(2010-08)	Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen – Tieftemperatur-Zugversuch	111	<u>W 4.4</u>
2203-3	(2011-04)	Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen; Schlagzugversuch	113	<u>W 4.4</u>
2203-4	(2021-12)	Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen – Zeitstand-Zugversuch	115	<u>W 4.3b</u>
2203-4 Beiblatt 1	(2001-12)	Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen – Zeitstandzugversuch – Prüfen von Muffenschweißverbindungen an Rohren	125	<u>W 4.3b</u>
2203-4 Beiblatt 2	(2016-09)	Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen – Zeitstandzugversuch - Prüfen des Widerstandes gegen langsames Rißwachstum im Full Notch Creep-Test (FNCT)	127	<u>W 4.3b</u>
2203-4 Beiblatt 3	(2015-03)	Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen – Zeitstandzugversuch Überprüfung des geforderten Zeitstandzug-Schweißfaktors und der Mindestlebensdauer von Schweißverbindungen aus Polyethylenen (PE 80 und PE 100)	131	<u>W4.3b</u>
2203-4 Beiblatt 4	(2016-09)	Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen - Zeitstandzugversuch – Prüfen des Widerstandes gegen langsames Rißwachstum im Two Notch Creep-Test (2NCT)	140	<u>W4.3b</u>
2203-5	(2023-04)	Prüfung von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen – Technologischer Biegeversuch	144	<u>W 4.4</u>
2203-6	(2008-01)	Prüfen von Fügeverbindungen aus polymeren Werkstoffen – Scher- und Schälversuche	154	<u>W 4.4</u>
2203-6 Beiblatt 1	(2016-08)	Prüfen von Fügeverbindungen aus polymeren Werkstoffen – Torsions-scher-, Radialschäl- und Linearscherversuch für Heizwendel- und Heizelementmuffenschweißverbindungen	156	<u>W 4.4</u>
2203-6 Beiblatt 2	(2008-01)	Prüfen von Fügeverbindungen aus polymeren Werkstoffen – Prüfen von Klebeverbindungen im Scher- und Schäl-Versuch	166	<u>W 4.4</u>
2204	(2024-08)	Kleben von Rohren und Rohrleitungsteilen aus thermoplastischen Kunststoffen – Polyvinylchlorid (PVC-U), Chloriertes Polyvinylchlorid (PVC-C) und Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS)	169	<u>W 4.2</u>
2205-1	(2023-05)	Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Kennwerte	180	<u>W 4.3b</u>
2205-1 Beiblatt 1	(2021-12)	Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Kennwerte der Werkstoffgruppe Polyethylen	194	<u>W 4.3b</u>
2205-1 Beiblatt 2	(2013-09)	Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Kennwerte der Werkstoffgruppe Polypropylen	208	<u>W 4.3b</u>

Nummer	Ausgabe	Titel	Seite	AG
2205-1 Beiblatt 3	(2013-09)	Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Kennwerte der Werkstoffgruppe Polyvinylchlorid	221	W 4.3b
2205-1 Beiblatt 4	(2013-09)	Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Kennwerte der Werkstoffgruppe Fluorpolymere	229	W 4.3b
2205-1 Beiblatt 5	(2013-09)	Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Abminderungsbeiwerte bei Mediumeinfluss	248	W 4.3b
2205-1 Beiblatt 6	(2013-02)	Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Schweißfaktoren	258	W 4.3b
2205-1 Beiblatt 7	(2013-02)	Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Anwendungsbeispiele	259	W 4.3b
2205-1 Beiblatt 8	(2023-05)	Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Kennwerte der Werkstoffgruppe weichmacherfreies Polyamid	262	W 4.3b
2205-2	(2021-12)	Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Stehende runde, drucklose Behälter	281	W 4.3b
2205-2 Beiblatt 2	(2021-12)	Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Stehende, runde, drucklose Behälter – Auffangvorrichtungen	324	W 4.3b
2205-2 Beiblatt 3	(2015-12)	Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Stehende, runde, drucklose Behälter – Flachdächer	344	W 4.3b
2205-2 Beiblatt 4	(2021-12)	Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Stehende runde, drucklose Behälter – Flachbodenbehälter im Erdbebengebiet	348	W 4.3b
2205-2 Beiblatt 5	(2021-12)	Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Stehende runde, drucklose Behälter – Standzargenbehälter im Erdbebengebiet	389	W 4.3b
2205-2 Beiblatt 6	(2015-12)	Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Stehende runde, drucklose Behälter – Schalenbauweise	409	W 4.3b
2205-2 Beiblatt 7	(2021-12)	Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Stehende runde, drucklose Behälter – Ringgestützter Kegelboden	412	W 4.3b
2205-2 Beiblatt 8	(2015-12)	Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Stehende runde, drucklose Behälter – Beispiel für ringgestützten Kegelboden	429	W 4.3b
2205-2 Beiblatt 9	(2021-12)	Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Stehende runde, drucklose Behälter – Parallelgestützter Schrägboden	432	W 4.3b
2205-2 Beiblatt 10	(2015-12)	Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Stehende runde, drucklose Behälter – Beispiel für parallelgestützten Schrägboden	452	W 4.3b
2205-2 Beiblatt 11	(2021-12)	Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Stehende runde, drucklose Behälter Behälter ohne Kippsicherung im Erdbebengebiet	455	W 4.3b
2205-4	(2020-01)	Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Flanschverbindungen	466	W 4.3b
2205-4 Beiblatt	(1996-11)	Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Schweißflansche, Schweißbunde – Konstruktive Details	480	W 4.3b

Nummer	Ausgabe	Titel	Seite	AG
2205-5	(2024-03)	Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Rechteckbehälter	483	<u>W 4.3b</u>
2206	(2016-08)	Zerstörungsfreie Prüfungen von Behältern, Apparaten und Rohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen	526	<u>W 4.4</u>
2206-1	(2011-09)	Zerstörungsfreie Prüfungen von Behältern, Apparaten und Rohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Maß- und Sichtprüfung	530	<u>W 4.4</u>
2206-2	(2015-09)	Zerstörungsfreie Prüfungen von drucklosen Behältern und Apparaten aus thermoplastischen Kunststoffen – Dickeitsprüfung	533	<u>W 4.4</u>
2206-4	(2011-09)	Zerstörungsfreie Prüfungen von Behältern, Apparaten und Rohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Prüfung mit elektrischer Hochspannung	535	<u>W 4.4</u>
2206-5	(2011-09)	Zerstörungsfreie Prüfungen von Rohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Winkelmessung an Heizwendel (HM)- und Heizelementmuffen (HD)-Schweißverbindungen	537	<u>W 4.4</u>
2207-1	(2015-08)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Heizelementschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln aus PE-HD	539	<u>W 4.1a</u>
2207-1 Beiblatt 1	(2005-12)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Heizwendelschweißen von Rohren aus PE-X mit Rohrleitungsteilen aus PE-HD	555	<u>W 4.1a</u>
2207-1 Beiblatt 2	(2013-08)	Heizelementstumpfschweißen von Rohren und Rohrleitungsteilen großer Wanddicke bzw. Durchmesser aus PE	560	<u>W 4.1a</u>
2207-3	(2019-12)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Warmgaszieh- und Warmgasfächelschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln – Verfahren, Anforderungen	562	<u>W4.1 b</u>
2207-3 Beiblatt 1	(2019-12)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Warmgaszieh- und Warmgasfächelschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln – Schweißparameter	581	<u>W4.1 b</u>
2207-3 Beiblatt 2	(2019-12)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Warmgaszieh- und Warmgasfächelschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln – Anforderung an die Schweißgeräte und das Zubehör	583	<u>W4.1 b</u>
2207-3 Beiblatt 3	(2019-12)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Warmgaszieh- und Warmgasfächelschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln – Schweißen von Fluorkunststoffen	589	<u>W4.1 b</u>
2207-4	(2019-12)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Extrusionsschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln – Verfahren, Anforderungen	602	<u>W4.1 b</u>
2207-4 Beiblatt 1	(2019-12)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Extrusionsschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln – Schweißparameter	625	<u>W4.1 b</u>
2207-4 Beiblatt 2	(2019-12)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Extrusionsschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln – Anforderungen an die Schweißmaschinen und Schweißgeräte	627	<u>W4.1 b</u>
2207-4 Beiblatt 3	(2019-12)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Extrusionsschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln – Schweißen von Fluorkunststoffen	633	<u>W4.1 b</u>
2207-5	(2017-02)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen Schweißen von PE-Mantelrohren – Rohre und Rohrleitungsteile	644	<u>W 4.10</u>

Nummer	Ausgabe	Titel	Seite	AG
2207-5 Beiblatt 1	(2017-02)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Schweißen von PE-Mantelrohren – Stopfenschweißen an PE-Mantelrohren.....	661	<u>W 4.10</u>
2207-5 Beiblatt 2	(2017-02)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Prüfen und Bewerten von Schweißverbindungen an PE-Mantelrohren	673	<u>W 4.10</u>
2207-6	(2003-09)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Berührungsloses Heizelementstumpfschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln – Verfahren, Maschinen, Parameter	682	<u>W 4.1a</u>
2207-11	(2020-05)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Heizelementschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln aus PP	690	<u>W 4.1a</u>
2207-12	(2006-12)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Heizelementschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln aus PVC-U	712	<u>W 4.1a</u>
2207-13	(2012-11)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Heizelementschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln aus PVC-C	719	<u>W 4.1a</u>
2207-14	(2009-04)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Heizelement-Schwenkbiegeschweißen von Tafeln aus PP und PE	726	<u>W 4.1a</u>
2207-15	(2005-12)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Heizelementschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln aus PVDF	731	<u>W 4.1a</u>
2207-16	(2010-07)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Heizelementschweißen von Rohren und Rohrleitungsteilen aus Polyamid 12	741	<u>W 4.1a</u>
2208-1	(2019-09)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Maschinen und Geräte für das Heizelementschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln	749	<u>W 4.1a</u>
2208-1 Beiblatt 1	(2012-02)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Werkzeuge und Geräte zum Heizelementschweißen von Rohren und Rohrleitungsteilen	769	<u>W 4.1a</u>
2210-1	(1997-04)	Industrierohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Projektierung und Ausführung – Oberirdische Rohrsysteme	771	<u>W</u> <u>4.3a</u>
2210-1 Beiblatt 1	(2003-04)	Industrierohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Projektierung und Ausführung – Oberirdische Rohrsysteme – Berechnungsbeispiel	805	<u>W</u> <u>4.3a</u>
2210-1 Beiblatt 2	(2004-07)	Industrierohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Projektierung und Ausführung – Oberirdische Rohrsysteme – Empfehlungen zur Innendruck- und Dichtheitsprüfung	814	<u>W</u> <u>4.3a</u>
2210-1 Beiblatt 3	(2006-05)	Industrierohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Projektierung und Ausführung – Oberirdische Rohrsysteme – Flanschverbindungen: Beschreibung, Anforderungen, Montage	825	<u>W</u> <u>4.3a</u>
2210-2	(2007-10)	Industrierohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Projektierung, Konstruktion, Errichtung - Doppelrohrsysteme	833	<u>W 4.3a</u>
2210-3	(2014-11)	Industrierohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Projektierung und Errichtung – Erdgedeckte Rohrsysteme	859	<u>W 4.3a</u>
2211	(2021-05)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Schweißzusätze Kennzeichnung, Anforderungen, Prüfungen	875	<u>W 4.1b</u>

Nummer	Ausgabe	Titel	Seite	AG
2215-1	(2010-09)	Heizelementschweißen von Formteilen aus thermoplastischen Kunststoffen in der Serienfertigung	883	<u>W 4.8</u>
2215-2	(1996-11)	Heizelementschweißen von Formteilen aus Polyolefinen (PE, PP) in der Serienfertigung	894	<u>W 4.8</u>
2215-3	(1999-04)	Heizelementschweißen von Formteilen aus amorphen Thermoplasten in der Serienfertigung	908	<u>W 4.8</u>
2215-3 Beiblatt 1	(1999-04)	Heizelementschweißen von Formteilen aus amorphen Thermoplasten in der Serienfertigung – Schweißparameter für amorphe Thermoplaste und Blends	915	<u>W 4.8</u>
2216-1	(2018-01)	Ultraschallfügen von Formteilen und Halbzeugen aus thermoplastischen Kunststoffen in der Serienfertigung – Prozessbeschreibung, Maschinen und Geräte, Einflußgrößen, Konstruktion, Qualitätssicherung	922	<u>W 4.1d</u>
2216-1 Beiblatt 1	(2019-12)	DVS-Prüfkörper mit ERG für das Ultraschallschweißen thermoplastischer Kunststoffe und Prüfbedingungen	964	<u>W 4.1d</u>
2216-2	(2012-07)	Leitfaden zum Projektablauf beim Fügen von thermoplastischen Kunststoffen in der Serienfertigung	974	<u>W 4.1d</u>
2216-3	(2017-09)	Ultraschallfügen von Formteilen und Halbzeugen aus thermoplastischen Kunststoffen in der Serienfertigung – Nieten und Bördeln durch Umformen mit Ultraschall.....	980	<u>W 4.1d</u>
2216-3 Beiblatt 1	(2018-01)	Nietprüfkörper mit anpassbarer Zapfengeometrie zum Ultraschallnieten thermoplastischer Kunststoffe und Prüfbedingungen	990	<u>W 4.1d</u>
2216-4	(2020-01)	Ultraschallfügen von Formteilen und Halbzeugen aus thermoplastischen Kunststoffen in der Serienfertigung Einbetten bzw. Einsenken von Inserts mit Ultraschall	996	<u>W 4.1d</u>
2216-5	(2018-01)	Ultraschallfügen von Formteilen aus thermoplastischen Kunststoffen in der Serienfertigung – Ultraschallwerkzeug – Sonotrode.....	1005	<u>W 4.1d</u>
2216-6	(2013-12)	Ultraschallfügen von Formteilen und Halbzeugen aus amorphen thermoplastischen Kunststoffen in der Serienfertigung	1021	<u>W 4.1d</u>
2216-7	(2022-10)	Ultraschallfügen von Formteilen und Halbzeugen aus thermoplastischen Kunststoffen in der Serienfertigung / Ultraschallwerkzeug / Teileaufnahme / Amboss	1033	<u>W 4.1d</u>
2217	(2018-05)	Vibrationsschweißen von Formteilen und Halbzeugen aus thermoplastischen Kunststoffen in der Serienfertigung	1064	<u>W 4.1f</u>
2218-1	(2010-06)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen in der Serienfertigung – Rotationsreibschweißen – Anlagen, Verfahren, Merkmale	1092	<u>W 4.1c</u>
2218-2	(2003-04)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen in der Serienfertigung – Rotationsreibschweißen von Formteilen aus Polyolefinen (PE, PP)	1097	<u>W 4.1c</u>
2218-3	(2006-04)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen in der Serienfertigung – Rotationsreibschweißen von Formteilen und Halbzeugen aus Polyamiden (PA)	1104	<u>W 4.1c</u>
2219-1	(2005-04)	Hochfrequenzfügen von thermoplastischen Kunststoffen in der Serienfertigung	1109	<u>W 4.1e</u>
2219-2	(2005-04)	Thermokontaktschweißen von thermoplastischen Folien (Polyolefine)	1115	<u>W 4.1e</u>

Nummer	Ausgabe	Titel	Seite	AG
2225-1	(2019-10)	Schweißen von Dichtungsbahnen aus polymeren Werkstoffen im Erd- und Wasserbau	1121	<u>W 4.7</u>
2225-2	(2019-02)	Schweißen von Dichtungsbahnen aus polymeren Werkstoffen im Erd- und Wasserbau – Baustellenprüfungen	1133	<u>W 4.7</u>
2225-3	(2019-10)	Schweißen von Dichtungsbahnen aus Polyethylen (PE) bei Grundwasserschutzmaßnahmen	1151	<u>W 4.7</u>
2225-4	(2019-10)	Schweißen von Dichtungsbahnen aus Polyethylen (PE) für die Abdichtung von Deponien und Altlasten	1165	<u>W 4.7</u>
2225-5	(2019-10)	Schweißen von Dichtungsbahnen aus thermoplastischen Kunststoffen im Tunnelbau	1183	<u>W 4.7</u>
2225-6	(2019-02)	Schweißen von Dichtungsbahnen aus polymeren Werkstoffen – Anforderungen an Schweißmaschinen und Schweißgeräte.....	1198	<u>W 4.7</u>
2226-1	(2000-09)	Prüfen von Fügeverbindungen an Dichtungsbahnen aus polymeren Werkstoffen – Prüfverfahren, Anforderungen	1213	<u>W 4.7</u>
2226-2	(1997-07)	Prüfen von Fügeverbindungen an Dichtungsbahnen aus polymeren Werkstoffen – Zugscherversuch	1215	<u>W 4.7</u>
2226-3	(1997-07)	Prüfen von Fügeverbindungen an Dichtungsbahnen aus polymeren Werkstoffen – Schälversuch	1217	<u>W 4.7</u>
2226-4	(2000-11)	Prüfen von Fügeverbindungen an Dichtungsbahnen aus polymeren Werkstoffen – Zeitstand-Zugversuch an Polyethylen	1219	<u>W 4.7</u>
2227-1	(2004-08)	Schweißen von Halbzeugen aus Polyethylen hoher Dichte (PE-HD) für die Abdichtung von Betonbauwerken im Bereich des Grundwasserschutzes und zum Korrosionsschutz	1223	<u>W 4.7</u>
2228	(2021-11)	Infrarotschweißen von thermoplastischen Kunststoffen in der Serienfertigung	1243	<u>W 4.13</u>
2230-1	(2003-07)	Schweißen von Kunststoffserienteilen – Qualitätssicherung, Prüfung	1264	
2231	(2008-12)	Oberirdische Behälter, Apparate und Rohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Leitfaden zur Qualitätssicherung	1284	
2240-1	(2005-05)	Gewindeeinsätze zum Fügen von Formteilen aus Kunststoffen	1287	<u>W 4.11</u>
2241-1	(2018-06)	Direktverschraubung von Formteilen aus thermoplastischen Kunststoffen	1294	<u>W 4.11</u>
2241-1 Beiblatt 1	(2007-10)	Beispiele – Direktverschraubung von Formteilen aus Kunststoffen und Zusatzelemente für dünnwandige Bauteile	1313	<u>W 4.11</u>
2242-1	(2011-04)	Mechanisches Fügen von Kunststoffbauteilen – Schnappverbindungen	1320	<u>W 4.11</u>
2242-1 Beiblatt 1	(2011-04)	Mechanisches Fügen von Kunststoffbauteilen – Schnappverbindungen – Beispiele	1328	<u>W 4.11</u>
2242-1 Beiblatt 2	(2018-05)	Mechanisches Fügen von Kunststoffbauteilen – Komplexe Schnappsysteme	1334	<u>W 4.11</u>

Nummer	Ausgabe	Titel	Seite	AG
2243	(2014-01)	Laserstrahlschweißen thermoplastischer Kunststoffe	1342	W 4.12
2243 Beiblatt 1	(2007-08)	Bestimmung des Transmissionsgrades des laserstrahltransparenten Fügepartners beim Laserdurchstrahlschweißen von Thermoplasten	1356	W 4.12
2244	(2025-12)	Warmgasserschweißen (WS) von thermoplastischen Kunststoffen	1361	W 4.15

DVS-Richtlinien, die in Zusammenarbeit mit der AG W 4 erstellt worden sind

Nummer	Ausgabe	Titel	Seite	AG
1904-1	(2010-02)	Kleben von Kunststoffen in der Hausinstallation – Anforderungen an Betrieb und Personal	1389	W4.6
1904-2	(2010-02)	Kleben von Kunststoffen in der Hausinstallation – Rohre und Fittings, Klebvorgang – Befund von Klebverbindungen	1390	W4.6
1905-1	(2010-02)	Schweißen von Kunststoffen in der Hausinstallation – Anforderungen an Betrieb und Personal	1393	W4.6
1905-2	(1995-12)	Schweißen von Kunststoffen in der Hausinstallation – Rohre und Fittings, Schweißverfahren – Befund von Schweißverbindungen	1394	W4.6

DVS-Richtlinienentwürfe (Gelbdrucke) der AG W 4

Nummer	Ausgabe	Titel	Seite	AG
2202 Beiblatt 3	(2026-01)	Bewertung von Fehlern an Verbindungen aus thermoplastischen Kunststoffen an Rohrleitungsteilen und Tafeln – Heizelementmuffenschweißen (HD)	1404	W4.4
2205-3	(2023-03)	Berechnung von Behältern und Apparaten aus Thermoplasten – Ausführungsbeispiele für Schweißverbindungen	1411	W4.3b
2206-4	(2025-11)	Zerstörungsfreie Prüfungen von Behältern, Apparaten und Rohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Prüfung mit elektrischer Hochspannung	1429	W4.4
2207-1	(2025-12)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Heizelementschweißen von Rohren, Rohrleitungsteilen und Tafeln aus PE sowie Rohren aus PE-X	1434	W4.1A
2207-16	(2025-12)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen – Heizelementschweißen von Rohren und Rohrleitungsteilen aus weichmacherfreiem Polyamid (PA-U 12)	1467	W4.1A
2210-1	(2024-09)	Oberirdische Rohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen	1490	W4.3a
2210-1 Beiblatt 1	(2025-07)	Oberirdische Rohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Berechnung	1503	W4.3a

Nummer	Ausgabe	Titel	Seite	AG
2210-1 Beiblatt 2	(2025-07)	Oberirdische Rohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Prüfung und Abnahme	1547	<u>W4.3a</u>
2210-1 Beiblatt 3	(2025-07)	Oberirdische Rohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Rohrleitungskomponenten und -verbindungen	1570	<u>W4.3a</u>
2210-1 Beiblatt 4	(2025-07)	Oberirdische Rohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen – Befestigungstechnik	1602	<u>W4.3a</u>
2218-1 Beiblatt 1	(2013-12)	Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen in der Serienfertigung – Rotationsreibschweißen von Formteilen aus Polyolefinen (PE, PP)	1636	<u>W4.1c</u>
2225-2	(2026-01)	Schweißen von Dichtungsbahnen aus polymeren Werkstoffen – Baustellenprüfungen	1639	<u>W4.7</u>
2225-3	(2026-01)	Schweißen von Dichtungsbahnen aus Polyethylen (PE) bei Grundwasserschutzmaßnahmen im Erd- und Wasserbau	1657	<u>W4.7</u>
2225-4	(2026-01)	Schweißen von Dichtungsbahnen aus Polyethylen (PE) für die Abdichtung von Deponien und Altlasten	1669	<u>W4.7</u>
2225-5	(2026-01)	Schweißen von Dichtungsbahnen aus thermoplastischen Kunststoffen im Tunnelbau	1685	<u>W4.7</u>
2225-6	(2026-01)	Schweißen von Dichtungsbahnen aus polymeren Werkstoffen – Anforderungen an Schweißmaschinen und Schweißgeräte	1698	<u>W4.7</u>
Verzeichnis der in oder unter Mitarbeit der AG W 4 entstandenen Normen			1713	
Verzeichnis der Kurzzeichen für Polymere			1714	
Lehrgänge der Kunststoffverarbeitung			1719	
Inserentenverzeichnis			1728	