

Vortragsabfolge

AUTOR	TITEL	SEITE
A. Zvorykina	Elementschweißen mittels Widerstandspunktschweißen am Beispiel von Stahl-Aluminium-Verbindungen	1
M. Wohner	Beurteilung von Schweißbereichen auf Basis einer Prozessdatenanalyse beim Widerstandspunktschweißen	8
S. Brechelt	Vorimpulsnutzung beim Widerstandspunktschweißen von mehrschnittigen Verbindungen unter zusätzlicher Nutzung von Klebstoffen	18
V. Schnieder	Additive Fertigung von Nickel-Titan-Legierungen aus den Elementpulvern mittels LPA	27
T. Ungethüm	Entwicklung eines WIG-Heißdrahtprozesses für die draht- und lichtbogenbasierte additive Fertigung	34
F. Müller	Reibschweißverbinder – Prozesskennwertermittlung eines punktreibschweißverwandten Fügeverfahrens für Aluminium-Litzen	43
F. Spranger	Vergleichende Untersuchungen zur Erstellung mikrostrukturierter Werkzeugoberflächen mittels Laserimplantation an Kalt- und Warmarbeitsstählen	51
L. Sous	Erfassung und Übertragung von Schweißprozessdaten beim MSG-Schweißen mit kostengünstiger Elektronik	60
A.-C. Hesse	Einfluss ausgewählter Unregelmäßigkeiten nach DIN EN ISO 13919-1 auf die Schwingfestigkeit von Strahlschweißverbindungen	69
F. Akyel	Simulation einer äquivalenten Wärmequelle und Struktursimulation eines EB geschweißten Bauteils	78
P. Thieme	Durchsetzfügen mit Zwischenschicht	87
M. Köhler	Prozesscharakteristiken bei der lichtbogenbasierten generativen Fertigung metallischer Komponenten	96

T. Gehling	Gezielte Einflussnahme auf die Schweißnahtfestigkeit hochfester Feinkornbaustähle durch den Einsatz beschichteter MSG-Schweißdrahtelektroden	103
T. Bick	Charakterisierung der Verbindungseigenschaften hybrid verbundgeschmiedeter Stahl Aluminium Mischverbindungen in Abhängigkeit der Zinkschichtzusammensetzungen	113
M. Dieckmann	Methode zur Bestimmung der Empfindlichkeit von beschichteten hochfesten Stahlblechen bezüglich LME	121
Y. Kouki	Inverse calculation of the interfacial heat transfer coefficient for a heat conduction problem	130
T. Adams	Eigenschaftsverbesserung von Schweißnähten durch Inline- Warmumformung	138
E. Javaheri	Instrumented indentation technique and its application for the determination of local material properties of welded steel structures	146
G. Reschke	Schraubenverbindungen im Unterwasserbereich	153
J. Vinz	Numerische Untersuchung der Kraftaufbringung beim Kondensatorentladungsschweißen	160
Autorenverzeichnis		171