

Vortragsabfolge

AUTOR	TITEL	SEITE
P. Bamberg	Development of a reference system for the evaluation of magnetic fields in resistance welding applications	1
R. Bernhard	Additive Fertigung von Kupfer-Molybdän- und Eisen-Nickel-Werkstoffen mittels Laserauftragschweißen	10
K. Braun	Nasses Unterwasserschweißen von Kehlnähten – eine Herausforderung bei Einsatz hochfester Stähle	20
T. Buttler	Einfluss von thermo-mechanischer Beanspruchung auf die Belagbildung von beschichteten Stahloberflächen	28
M. Clemens	Einseitiges Laserstrahl-Unterpulver-Hybridschweißen	36
G. Ertugrul	Entwicklung und Evaluierung des Tandem Plasma Pulver Auftragschweißens für Beschichtungen und additive Fertigung	45
J. Heßmann	Prozesssimulation elektromagnetischer Kräfte zum Fügen artungleicher Werkstoffe	51
J. Müller	Reparaturschweißen von Stahlbrücken unter Betriebsbeanspruchung	61
M. Najuch	Prozessverlauf und Einfluss der Lotapplikation beim einseitigen Widerstandslöten	71
N. Neumann	Qualifizierung des MSG-Dickdrahtschweißens an Feinkornbaustählen	79
M. Sarpe	Lichtbogenschweißen verzinkter Fahrwerkstähle	90
B. Schade	Gestaltung und Ausführung der elektrischen Kontaktierung in E-Maschinen mit Wicklungssträngen aus Flachlackdraht	102
R. Scharf-Wildenhain	Wire Arc Additive Manufacturing (WAAM) mit hochfesten Feinkornbaustählen	113

V. Schreiber	Entwicklungen und Untersuchungen von Qualitätskriterien beim Kurzzeitwiderstandsschweißen mit hoher Wärmestromdichte	125
A. Straße	In-situ Prozessüberwachung beim Laser-Pulver-Auftragschweißen (LPA) mittels Thermografie, optischer Emissionsspektroskopie (OES) und Schallemissionsanalyse (SEA)	132
T. Tóth	Elektronenstrahlschweißen von Kupfer-Hairpins für die E-Mobilität	141
R. Winterkorn	Vorteile und Herausforderungen dynamischer Parameterstudien beim Wire Arc Additive Manufacturing von Al-Mg-Si-Legierungen	151
Autorenverzeichnis		161