



Werben Sie da, wo sich Praktiker informieren

Unser Informationsdienst „DER SCHWEISSER“ wendet sich an den „Schweißer vor Ort“ ebenso wie an die Aus- und Weiterbildungsteilnehmer der DVS-Bildungseinrichtungen.

„DER SCHWEISSER“ vermittelt in wenigen Worten praxisorientierte Informationen, Tipps und Hinweise, die dem Praktiker für die Ausübung seiner täglichen Arbeit nützlich sind. Hierzu gehören Hinweise zum Arbeitsschutz sowie die leicht verständliche Darstellung von fachlichen Sachverhalten und Begriffen. Außerdem können Sie anhand von Fragen zu den unterschiedlichen Sachthemen überprüfen, ob Sie mit Ihrem Wissen auf dem Laufenden sind.

„DER SCHWEISSER“ erscheint zweimonatlich 6-seitig mit einer Auflage von 8.000 Exemplaren.

Format:

Balkenanzeige, 165 mm x 34 mm (4-farbig), 945,00 €
 1/2 Seite quer, 165 mm x 125 mm (4-farbig), 2.625,00 €

Ihr kürzester Draht zur Anzeigenabteilung:

Markus Winterhalter (Anzeigenleitung)

Vanessa Wollstein

Britta Wingartz

- ☎ +49 211 1591-142 ✉ markus.winterhalter@dvs-media.info
- ☎ +49 211 1591-152 ✉ vanessa.wollstein@dvs-media.info
- ☎ +49 211 1591-155 ✉ britta.wingartz@dvs-media.info



Informationen für den Praktiker



40223
D 59752

Fügen: Kleben

Als Abschluss der Seite über die von DVS vertriebenen Fügekleben wird nachfolgend das Kleben behandelt. Kleben ist eine der weit verbreiteten Verbindungsarten, die sich im Handwerk und für Bau- und Industriezwecke anwenden lassen. Auch im gewerblichen und industriellen Bereich ist diese Fügeart nicht wegzudenken, vor allem, wenn es gilt, Verbindungen herzustellen, die mit hohem Aufwand von dem Schweißen oder dem Löten kaum realisierbar sind. Insbesondere bei der Kombination sehr unterschiedlicher Werkstoffe wie Kunststoffe, Kunststoffmetall, aber auch stark unterschiedlicher Metalle.

Nach der Norm EN 15534-1 ist das Kleben das Fügen unter Verwendung eines Klebstoffs, das heißt eines reaktionsfähigen Klebstoffs, der Fügefläche durch Flächenhaftung und/oder Festigkeit (Adhäsion und Kohäsion) verbindet. Kleben ist ein Prozess, bei dem zwei oder mehrere Oberflächen fest miteinander verbunden werden, indem sie durch einen Klebstoff verbunden werden, der über den Prozess der Polymerisation zu einem festem Material wird.

Arbeiten wie beim Löten erfordern eine bestimmte Klebverbindung, nur über eine ausreichende Klebfähigkeit. Dies wird meist durch eine Grundreinigung der Kleboberflächen erreicht. Für den Zusammenbau und die Übertragung von Lasten ist zum einen die Kraftverteilung, mit der der Klebstoff

Aus dem Inhalt:

- Fügen Kleben
- DVS'ige Leuchtanzeigen
- Lagerische Lagerung
- Kleben (Klebstoff)
- Was ist das denn? (DVS-Information)
- Bauplan für Fügekleben-Informationen
- Was heißt „eingesetzter“?
- Klebverbindungstechnik
- Klebstoffe (Dichtung)
- Kleben in der Schweißtechnik

an dem Klebstoff hat, die sogenannte Adhäsion. Zum anderen spielt die Festigkeit des Klebstoffs auf der Oberfläche eine Rolle, damit die Verbindung nicht durch Reiben innerhalb der Klebverbindung zerfällt. Dem inneren Zusammenbau des Klebstoffs nennt man Kohäsion.



Um eine optimale Adhäsion zu erreichen, muss der Klebstoff die Kleboberfläche mit einer Flüssigkeit benetzen. Dazu muss die Oberfläche des Klebstoffs entsprechend vorbereitet zum Kleben gereinigt werden, von der Oberfläche des Klebstoffs muss ein für den Klebstoff geeigneter Klebstoff ausgeht werden (DVS 1). Zur Benetzung enthält der Klebstoff entweder Lösungsmittel oder Dispersionsmittel oder er wird als Schmelze oder



Hier könnte Ihre Anzeige platziert sein!