



# Werben Sie da, wo sich Praktiker informieren

Unser Informationsdienst „**DER SCHWEISSER**“ wendet sich an den „Schweißer vor Ort“ ebenso wie an die Aus- und Weiterbildungsteilnehmer der DVS-Bildungseinrichtungen.

„**DER SCHWEISSER**“ vermittelt in wenigen Worten praxisorientierte Informationen, Tipps und Hinweise, die dem Praktiker für die Ausübung seiner täglichen Arbeit nützlich sind. Hierzu gehören Hinweise zum Arbeitsschutz sowie die leicht verständliche Darstellung von fachlichen Sachverhalten und Begriffen. Außerdem können sie anhand von Fragen zu den unterschiedlichen Sachthemen überprüfen, ob sie mit Ihrem Wissen auf dem Laufenden sind.

„**DER SCHWEISSER**“ erscheint zweimonatlich 6-seitig mit einer Auflage von 8.000 Exemplaren.

Format:

Balkenanzeige, 165 mm x 34 mm (4-farbig), 900,00 €  
 1/2 Seite quer, 165 mm x 125 mm (4-farbig), 2.500,00 €

Ihr kürzester Draht zur Anzeigenabteilung:

**Markus Winterhalter** (Anzeigenleitung) +49 211 1591-142, markus.winterhalter@dvs-hg.de  
**Vanessa Wollstein** +49 211 1591-152, vanessa.wollstein@dvs-hg.de

DVS Media GmbH • Aachener Straße 172 • 40223 Düsseldorf

T +49 211 1591-142/-152 • F +49 211 1591-150 • media@dvs-hg.de • www.dvs-media.eu



Informationen für den Praktiker  
**DER SCHWEISSER**  
 40223  
 G 59752

**Aus dem Inhalt:**

- Fragen klären
- DGS/20 Lichtbogen
- Lagerische Legieren
- Haken-Beck (gezeigt)
- Was ist das denn? (20-Induktion)
- Bauplan für Sprüche – Einleitungsfall
- Was heißt „eingesichert“?
- Schweißgeschwindigkeit
- Rückwärts-Drehung
- Kanten in der Schweißnaht

**Fügen: Kleben**

Als Abstrich der Seite über die von DVS vertretenen Fügeverfahren wird nachfolgend das Kleben behandelt. Kleben ist eine der weit verbreiteten Verbindungsarten, die sich im Haushalt ebenso für Bauteile und Bauelementen Anwendung finden. Auch im gewerblichen und industriellen Bereich ist diese Fügeart nicht wegzudenken, vor allem, wenn es gilt, Verbindungen herzustellen, die mit hohem Druck und/oder hohen Temperaturen ausgesetzt sind. Insbesondere bei der Kombination sehr unterschiedlicher Werkstoffe wie Kunststoffe, Kunststoff, aber auch stark unterschiedlicher Metalle.

Arbeiten wie beim Löten erfordert es eine besondere Klebverbindung, nur über eine ausreichende Klebfähigkeit. Dies wird meist durch eine Grundvorbehandlung der Klebflächen erreicht. Für den Zusammenbau und die Übertragung von Lasten ist zum einen die Klebverbindung, mit der die Klebflächen verbunden sind, von großer Bedeutung. Zum anderen spielt die Festigkeit des Klebstoffs, auf den es ankommt, eine wichtige Rolle, damit die Verbindung nicht durch Brüche innerhalb der Klebflächen verlagert. Dem inneren Zusammenbau des Klebstoffs nennt man Viskosität.

Um eine optimale Adhäsion zu erreichen, muss der Klebstoff die Klebflächen wie eine Flüssigkeit benetzen. Dazu muss die Oberfläche des Bauteils entsprechend vorbereitet sein. Dies geschieht durch eine gründliche Reinigung, von der Oberfläche des Bauteils muss kein Öl oder Fett zurückbleiben. Klebstoffe ausgehend werden DGS 11. Zur Benetzung erfolgt die Klebstoffauftragung mittels einer Düse oder einem Pinsel, wobei er sich als Schutzkleid oder

**Hier könnte Ihre Anzeige platziert sein!**